

Instrukcja obsługi i konserwacji urządzenia piaskującego typ **DSG 5**

Nr art. D 040 062

urządzenia piaskującego typ **DSG 10**

Nr art. D 040 096



Bardzo dziękujemy za zaufanie, jakim obdarzyli Państwo nas i nasze produkty. Prosimy przeczytać najpierw dokładnie niniejszą instrukcję obsługi i konserwacji, zanim przystąpią Państwo do pracy z urządzeniem piaskującym. Poniższa instrukcja zawiera ważne wskazówki, konieczne dla zapewnienia bezpiecznej pracy bez zakłóceń. Dlatego też instrukcja ta zawsze powinna być dołączona do urządzenia piaskującego.

Ważne wskazówki Zalecamy: kontroli, regulacji oraz konserwacji urządzenia piaskującego powinna dokonywać zawsze ta sama osoba lub delegowani przez nią przedstawiciele, a ponadto prace te powinny być dokumentowane w książce konserwacji. W przypadku pytań prosimy o podawanie numeru seryjnego, numer artykułu oraz oznaczenia urządzenia piaskującego.

Posługiwanie się instrukcją Dla zapewnienia przejrzystości niniejszej instrukcji oraz szybkiej orientacji, ważne oraz praktyczne wskazówki opatrzone zostały symbolami. Symbole te umieszczone są obok fragmentów tekstu (odnoszą się do tekstu), ilustracji (odnoszą się do danej ilustracji) lub na początku strony (odnoszą się do treści całej strony). Jeśli urządzenie piaskujące eksploatowane jest poza terenem Niemiec, w kwestii jego eksploatacji mogą obowiązywać inne przepisy ustaw i rozporządzeń niż wymienione w niniejszej instrukcji obsługi.

Uwaga: symbole te należy traktować z najwyższą uwagą!

Znaczenie symboli



Przeczytać instrukcję obsługi!

Użytkownik zobowiązany jest do przestrzegania instrukcji obsługi oraz do poinstruowania wszystkich użytkowników urządzenia piaskującego na temat zasad jego eksploatacji zgodnie z niniejszą instrukcją obsługi.



Uwaga!

Tym symbolem oznakowane są ważne opisy, informacje o niebezpiecznych warunkach, zagrożeniach lub wskazówki dotyczące bezpieczeństwa.

Urządzenie piaskujące zostało sprawdzone w firmie Schneider Druckluft i starannie opakowane. Mimo to, nie możemy wykluczyć ewentualnych uszkodzeń w czasie transportu. Dlatego też przed pierwszym uruchomieniem urządzenia piaskującego należy je dokładnie obejrzeć.

Jakie czynności i warunki są absolutnie konieczne:

Przed rozpoczęciem eksploatacji urządzenia piaskującego należy zapoznać się ze sposobem jego szybkiego wyłączenia oraz doprowadzania całej instalacji urządzenia piaskującego do stanu bezciśnieniowego.

Urządzenie piaskujące należy transportować tylko w pozycji stojącej i opróżnioną w stanie bezciśnieniowym!

Przed otwarciem pokrywy urządzenia piaskującego doprowadzić urządzenie piaskujące do stanu bezciśnieniowego!

Do pracy z urządzeniem piaskującym zawsze stosować wymagane środki ochronne (przynajmniej maskę ochronną i rękawice).

Urządzenie jest przeznaczone wyłącznie do stosowania materiału o ziarnistości od 0,2 do 0,8 mm!

Uwaga: Maksymalne ciśnienie robocze, nastawiane na reduktorze ciśnienia (poz. 410, strona 3, punkt 3 "Ilustracja urządzenia piaskującego"), wynosi 2 bar! Maksymalne ciśnienie nastawiane na źródle sprężonego powietrza (sprężarce) wynosi 8 bar!

Stosowanie piasku kwarcowego jako środka piaskującego jest zabronione!

Przestrzegać zaleceń zwartych we wskazówkach dotyczących bezpieczeństwa (strona 5, punkt 5)!

Spis treści

1. Dane techniczne.....	3
2. Zakres dostawy	3
3. Ilustracja urządzenia piaskującego.....	3
4. Użytkowanie zgodnie z przeznaczeniem.....	5
5. Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa.....	5
6. Uruchamianie zbiornika sprężonego powietrza	6
7. Uruchamianie urządzenia.....	6
8. Usuwanie nieprawidłowości	9
9. Warunki gwarancji	10
10. Wyposażenie.....	10
11. Rysunek aksonometryczny pistoletu piaskującego	11
11.1 Lista części zamiennych do pistoletu piaskującego	11
12. Adres.....	12

1. Dane techniczne

Zużycie powietrza:	250 – 300	l/min
Maksymalne ciśnienie powietrza (pistoletu piaskującego):	8	bar
Pojemność zbiornika:	24	l
Maksymalne dopuszczalne nadciśnienie robocze zbiornika:	2	bar
Ziarnistość środka piaskującego:	0,2 – 0,8	mm
Wymagania dla sprężonego powietrza:	czyste, pozbawione kondensatu i oleju	
Wymiary:		
szerokość:	450	mm
głębokość:	330	mm
wysokość:	920	mm
Ciężar	Typ DSG 5:	26 kg
	Typ DSG 10:	27 kg

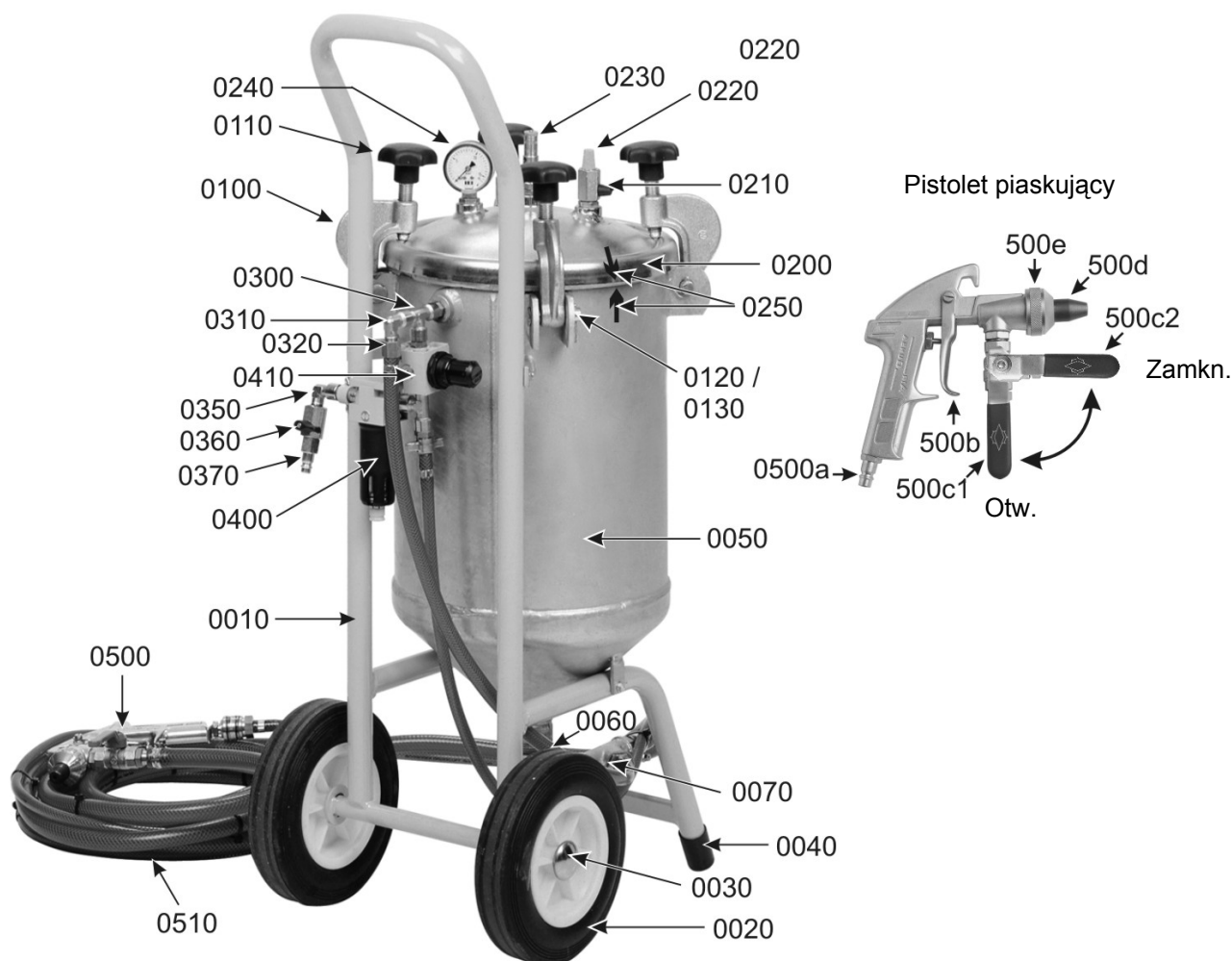
2. Zakres dostawy

- 1 Urządzenie piaskujące typ DSG 5 i DSG 10
- 1 instrukcja obsługi urządzenia piaskującego
- 1 instrukcja obsługi zbiornika ciśnieniowego (dokumentacja dołączona do zbiornika)

3. Ilustracja urządzenia piaskującego

Poz.	Nr art.	Opis	Ilość
0010	G 507 023	Statyw urządzenia piaskującego	1
0020	G 230 003	Koło 200 x 50 x 20 mm	2
0030	G 230 006	Szybkie mocowanie koła	2
0040	G 020 004	Nóżka z gumową nasadką	2
0050	G 002 110	Zbiornik urządzenia piaskującego	1
0060	G 022 022	Kolano 1 1/4" wewn. x 1" zewn.	1
0070	G 021 002	Trójnik 1/2" wewn.; 45°	1
0100	G 010 104	Uchwyt	4
0110	G 026 013	Nakrętka gwiazdowa	4
0120	G 018 032	Zawlecza	4
0130	G 018 026	Trzpień zawleczeni	4
0200	G 007 142	Gumowy pierścień (dla pokrywy)	1
0210	G 012 033	Minizawór kulowy (odpowietrzanie zbiornika)	1
0220	G 025 014	Tłumik dźwięku	1
0230	G 207 010	Zawór bezpieczeństwa 8 bar 1/4"	1
0240	G 205 105	Manometr 1/4" zewn. czerwony 8 bar	1

Poz.	Nr art.	Opis	Ilość
0300	G 202 003	Trójnik 1/4" wewn. x 1/4" wewn. x 1/4" zewn.	1
0310	E 041 622	Kolano 1/4" zewn. x 1/4" wewn.	1
0320	E 770 236	Tuleja przewodu R1/4" zewn. x 9 mm	1
0350	E 041 622	Kolano 1/4" zewn. x 1/4" wewn.	1
0360	G 012 033	Minizawór kulowy G1/4" zewn. x G1/4" wewn.	1
0370	E 700 216	Złączka wtykowa G1/4" wewn.	1
0400	D 221 002	Wodooddzielacz 1/4" wewn.	1
0410	D 202 002	Reduktor ciśnienia 1/4" wewn.	1
0500	D 030 034	Pistolet piaskujący kompletny	1
0500a	E 700 213	Złączka stykowa (przyłącze sprężonego powietrza)	1
0500b	G 405 603	Spust	1
0500c1	E 050 088	Zawór kulowy w stanie otwartym	1
0500c2		Zawór kulowy w stanie zamkniętym	1
0500d	B 030 028	Dysza rozpryskowa	1
0500e	G 406 632	Nakrętka złączkowa	1
0510	D 740 009	Przewód do piaskowania 5 m do urządzenia piaskującego typ DSG 5	1
	D 740 010	Przewód do piaskowania 10 m do urządzenia piaskującego typ DSG 10	1
bez ilustr.	G 880 483	Instrukcja obsługi	1



4. **Użytkowanie zgodnie z przeznaczeniem**

Urządzenie piaskujące typ DSG 5 / 10 jest jezdnym zbiornikiem ciśnieniowym zawierającym materiał, który po podłączeniu do źródła sprężonego powietrza (sprężarki) może być używany do piaskowania i oczyszczania strumieniowego. Materiał do piaskowania musi mieć ziarnistość od 0,2 do 0,8 mm!

5. **Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa**



W celu ochrony siebie oraz otoczenia przed niebezpieczeństwem wypadków należy zachować odpowiednie środki ostrożności oraz stosować się do następujących wskazówek:

- Użytkownik ma obowiązek zapewnić prawidłową eksploatację urządzenia piaskującego.

- Nie dopuszczać dzieci i zwierząt domowych do obszaru eksploatacji urządzenia piaskującego. Podczas piaskowania i oczyszczania strumieniowego z farb, lakierów i podobnych materiałów powstaje pył. Dlatego obowiązuje zasada:

W celu ochrony siebie oraz otoczenia przed niebezpieczeństwem wypadków należy zachować odpowiednie środki ostrożności mające na celu ochronę zdrowia, mienia i środowiska!

- Urządzenia piaskujące mają prawo obsługiwać i konserwować jedynie przeszkolone osoby. Naprawy mogą przeprowadzać wyłącznie wykwalifikowani specjaliści (firmy Schneider Druckluft GmbH lub serwisu w Jankach k. Warszawy).

- Nie wolno wykonywać przy urządzeniu piaskującym żadnych manipulacji, napraw awaryjnych czy działań mających na celu zmianę jej przeznaczenia.

- Nie wolno demontować urządzeń zabezpieczających ani dokonywać przy nich żadnych manipulacji. Nie należy zmieniać na zaworze bezpieczeństwa wartości ustawionego fabrycznie ciśnienia upustowego.

- **Urządzenie piaskujące należy transportować tylko w stanie beciśnieniowym, puste i w pozycji stojącej.**

- Należy przestrzegać zaleceń osobnej instrukcji obsługi zbiornika.

- **Oдноśnie wszystkich prac konserwacyjnych i napraw obowiązują następujące zasady:**

Najpierw zamknąć minizawór kulowy (poz. 0360 na wlocie powietrza) i odłączyć urządzenie piaskujące od źródła sprężonego powietrza (odłączyć przewód pneumatyczny od złączki wtykowej (poz. 0370)). Następnie doprowadzić urządzenie piaskujące do stanu beciśnieniowego, otwierając minizawór kulowy (poz. 0210 na odpowietrzeniu). Dopiero teraz odkręcić cztery nakrętki gwiazdowe (poz. 0110) na pokrywie urządzenia piaskującego!

- **Stosowanie piasku kwarcowego jest zabronione!** Piasek kwarcowy tworzy podczas piaskowania pył krzemowy, stanowiący zagrożenie dla zdrowia (pylica krzemowa płuc)! Materiał do piaskowania musi mieć ziarnistość od 0,2 do 0,8 mm! Nie wolno stosować do obróbki materiałów palnych, kwaśnych, alkalicznych, wybuchowych, żrących, trujących ani podobnych.

- Stosować tylko oryginalne części zamienne.

- Nie kłaść urządzenia piaskującego, kiedy w zbiorniku jest jeszcze materiał! Materiał może dostać się do reduktora ciśnienia i go zatkać!

- Materiały czyszczące stosowane w urządzeniach piaskujących i używane narzędzia pneumatyczne należy utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami.
- Należy przestrzegać instrukcji obsługi sprężarki, z którą jest używane urządzenie piaskujące.
- Utylizację zużytego urządzenia należy przeprowadzić zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6. Uruchamianie zbiornika sprężonego powietrza



Ważne!

Użytkownik urządzenia piaskującego jest **odpowiedzialny** za założenie specjalnej, niewymagającej żadnej konkretnej formy **książki kontroli** (w której ujmuje wszystkie posiadane zaświadczenia dotyczące zbiornika) oraz za zlecenie przeprowadzania niezbędnych **kontroli powtarzalnych**.

Kontrola ustawienia urządzenia piaskującego oraz kontrole powtarzalne są zależne od maksymalnie dopuszczalnego ciśnienia w zbiorniku (bar) i pojemności zbiornika (litr). Iloczyn obu wielkości (bar x litr) daje wynik w postaci (p x V), na którego podstawie określa się rodzaj kontroli zbiorników ciśnieniowych (w przypadku prostych zbiorników ciśnieniowych według Dyrektywy 87/404/EWG) zgodnie z niemieckim rozporządzeniem o bezpieczeństwie eksploatacji (BetrSichV.)

Grupa kontroli	Iloczyn ciśnienia i objętości (bar x l) przy ciśnieniu p > 1 bar	Kontrola ustawienia		Kontrola powtarzalna	Kontrola wewnętrzna	Badanie własności mechanicznych
		Bez typu konstrukcyjnego	Z typem konstrukcyjnym			
GIP	0 < 50	Może być pominięta	Nie jest konieczny typ konstrukcyjny	Uprawniona osoba	Ustala użytkownik	
I	50 < 200	Może być pominięta	Nie jest konieczny typ konstrukcyjny	Uprawniona osoba	Ustala użytkownik	
II	200 < 1000	Rzecznawca	a.) Sprężarka mobilna – może być pominięta b.) Sprężarka stacjonarna – uprawniona osoba	Uprawniona osoba	Co 5 lat	Co 10 lat
III	1000 < 3000	Rzecznawca	Nie jest możliwy typ konstrukcyjny	Rzecznawca	Co 5 lat	Co 10 lat
IV	> = 3000	Rzecznawca	Nie jest możliwy typ konstrukcyjny	Rzecznawca	Co 5 lat	Co 10 lat

➤ Uprawniona osoba: specjalista zgodnie z niemieckim rozporządzeniem o bezpieczeństwie eksploatacji (kiedyś ekspert)

➤ Rzecznawca: na przykład pracownik TÜV

Przepisy te obowiązują tylko na terenie Niemiec.

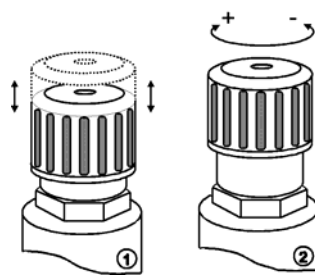
W innych państwach obowiązują odpowiednie krajowe dyrektywy.

Wskazówka: w skład naszego serwisu wchodzi wyłącznie wykwalifikowani pracownicy.

7. Uruchamianie Zasady ogólne:

Reduktor ciśnienia (poz. 0410) ustawia się w następujący sposób:

Najpierw należy zwolnić blokadę poprzez pociągnięcie do góry pokrętła nastawczego (ilustr. 1). Obracając pokrętło w kierunku ruchu wskazówek zegara (+), zwiększa się ciśnienie robocze. Obracając pokrętło w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara (-) uzyskuje się zmniejszenie ciśnienia roboczego (ilustr. 2). Poprzez wciśnięcie pokrętła nastawczego do dołu zabezpiecza się reduktor ciśnienia przed przypadkową zmianą ustawienia



Na manometrze (poz. 0240) można odczytać ustawione ciśnienie robocze.

Pobór sprężonego powietrza następuje poprzez szybkozłączkę przy reduktorze ciśnienia. Szybkozłączka ta jest przewidziana do złączki wtykowej typ NW 7,2 lub 7,8.

Otwarcie szybkozłączki:

Szybkozłączka zostaje otwarta poprzez przesunięcie do tyłu zewnętrznego pierścienia złączki.

Uwaga: przy otwieraniu szybkozłączki należy koniecznie przytrzymać przewód ciśnieniowy, żeby uchronić się przed jego uderzeniem -> "efekt pulsującego przewodu". Niebezpieczeństwo doznania obrażeń!

Zamknięcie szybkozłączki:

W celu zamknięcia szybkozłączki należy umieścić w niej, mocno wciskając, złączkę wtykową szybkozłączki przewodu ciśnieniowego. Zablockowanie następuje automatycznie.

Podczas piaskowania i oczyszczania materiał do piaskowania musi być absolutnie suchy.

Stosowanie piasku kwarcowego jest zabronione! Piasek kwarcowy tworzy podczas piaskowania pył krzemowy, stanowiący zagrożenie dla zdrowia (pylica krzemowa płuc)!

Do piaskowania, poza urządzeniem piaskującym, potrzebne jest następujące wyposażenie:

- hełm do piaskowania Nr art. D 770 121
- materiał do piaskowania Nr art. B 030 031
- ubiór ochronny

1. Najpierw przeczytać instrukcję obsługi i konserwacji. Należy zwłaszcza przestrzegać zaleceń zawartych we wskazówkach dotyczących bezpieczeństwa (strona 5, punkt 5)!

2. Odpowietrzyć urządzenie piaskujące przez mini-zawór kulowy (poz. 0210) (doprowadzić do stanu całkowicie bezciśnieniowego).

3. Na bezciśnieniowym urządzeniu piaskującym odkręcić cztery nakrętki gwiazdowe (poz. 0110) i zdjąć pokrywę. Napełnić urządzenie piaskujące środkiem piaskującym (o ziarnistości 0,2 do 0,8 mm). **Uwaga, stosowanie piasku kwarcowego jest zabronione!**

Nalożyć pokrywę na urządzenie piaskujące, obie strzałki (poz. 0250) na zbiorniku i pokrywie urządzenia piaskującego muszą się dokładnie zbiegać. Dokręcić na krzyż nakrętki gwiazdowe.

4. Podłączyć przewód do piaskowania (poz. 0510) poprzez szybkozłączkę do złączki wtykowej (poz. 0500a) pistoletu piaskującego! Zawór kulowy materiału (jak poz. 0500c2) musi być przy tym zamknięty.



5. Zamknąć minizawór kulowy (poz. 0210, na odpowietrzeniu) oraz minizawór kulowy (poz. 0360, na wlocie powietrza).
6. Podłączyć urządzenie piaskujące odpowiednim przewodem pneumatycznym poprzez złączkę wtykową (poz. 0370) do źródła sprężonego powietrza (sprężarki).
7. **Nastawić reduktor ciśnienia (z filtrem) na źródle sprężonego powietrza (sprężarce) maksymalnie na 8 bar.**
8. Powoli otworzyć minizawór kulowy (poz. 0360, na wlocie powietrza).
9. **Nastawić reduktor ciśnienia (poz. 0410) maksymalnie na 2 bar (ciśnienie można odczytać na manometrze (poz. 0240)).**
10. Założyć ubiór ochronny, zwłaszcza hełm do piaskowania (zalecany hełm do piaskowania nr art. D 770 121) oraz rękawice robocze.
11. Przed otwarciem zaworu materiału na pistolecie strumieniowym należy upewnić się, że nikt się nie znajduje w obszarze pracy urządzenia piaskującego.
12. Przed uruchomieniem spustu pistoletu piaskującego (poz. 500b) należy całkowicie otworzyć zawór materiału na pistolecie strumieniowym.
13. Wyregulować ciśnienie w zbiorniku z materiałem (maksymalnie 2 bar) na reduktorze ciśnienia (poz. 0410) oraz ciśnienie piaskowania (maksymalnie 8 bar) na źródle sprężonego powietrza (sprężarce).
Uwaga: W tym celu najpierw zamknąć zawór kulowy materiału na pistolecie strumieniowym, dopiero potem „zwolnić“ spust (poz.0510b) pistoletu strumieniowego (w ten sposób urządzenie nie zostanie zatkane)!
NIE DOKONYWAĆ REGULACJI STRUMIENIA MATERIAŁU NA ZAWORZE KULOWYM MATERIAŁU NA PISTOLECIE STRUMIENIOWYM! W PRZECIWNYM RAZIE ZAWÓR KULOWY ZOSTANIE USZKODZONY (zawór kulowy materiału zawsze musi być całkowicie otwarty albo całkowicie zamknięty).
14. Jeżeli materiał przestaje być podawany z urządzenia piaskującego, należy go uzupełnić.
15. **Uwaga:** Najpierw całkowicie zamknąć zawór materiału na pistolecie strumieniowym. Następnie zwolnić spust pistoletu strumieniowego (co zapewni, że urządzenie nie zostanie zatkane). Dopiero wówczas zamknąć minizawór kulowy (poz. 150, na wlocie powietrza) i odłączyć urządzenie piaskujące od źródła sprężonego powietrza (odłączając przewód pneumatyczny od złączki wtykowej (poz. 0410)). Doprowadzić urządzenie piaskujące do stanu bezciśnieniowego, otwierając minizawór kulowy (poz. 0250, na odpowietrzeniu). Dopiero teraz odkręcić cztery nakrętki gwiazdowe na pokrywie urządzenia piaskującego. Postępować według punktów od 5 do 15 opisanych na niniejszej liście czynności.
16. Wyregulować ciśnienie w zbiorniku z materiałem oraz ciśnienie piaskowania na miniregulatorach (poz. 0100 i 0110).
Uwaga: W tym celu najpierw zamknąć zawór kulowy materiału na pistolecie strumieniowym.
NIE DOKONYWAĆ REGULACJI STRUMIENIA MATERIAŁU NA ZAWORZE KULOWYM MATERIAŁU NA PISTOLECIE STRUMIENIOWYM! W PRZECIWNYM RAZIE ZAWÓR KULOWY ZOSTANIE USZKODZONY (zawór kulowy zawsze musi być całkowicie otwarty albo całkowicie zamknięty).

17. Jeżeli materiał przestaje być podawany ze Spritzboy`a, należy go uzupełnić.
18. **Uwaga:** Najpierw całkowicie zamknąć zawór materiału na pistolecie strumieniowym. Następnie zwolnić spust pistoletu strumieniowego (co zapewni, że urządzenie nie zostanie zatkane). Dopiero wówczas zamknąć minizawór kulowy (poz. 150, na wlocie powietrza) i odłączyć Spritzboy`a od źródła sprężonego powietrza (odłączając przewód pneumatyczny od złączki wtykowej (poz. 0410)). Doprowadzić urządzenie piaskujące do stanu bezciśnieniowego, otwierając minizawór kulowy (poz. 0250, na odpowietrzeniu). Dopiero teraz odkręcić cztery nakrętki gwiazdowe na pokrywie urządzenia piaskującego. Postępować według punktów od 5 do 16 opisanych na niniejszej liście czynności.
19. Po każdym użyciu gruntownie wyczyścić urządzenie piaskujące. **Uwaga:** Najpierw całkowicie zamknąć zawór materiału na pistolecie strumieniowym. Następnie zwolnić spust pistoletu strumieniowego (co zapewni, że urządzenie nie zostanie zatkane). Dopiero wówczas zamknąć minizawór kulowy (poz. 150, na wlocie powietrza) i odłączyć Spritzboy`a od źródła sprężonego powietrza (odłączając przewód pneumatyczny od złączki wtykowej (poz. 0410)). Doprowadzić urządzenie piaskujące do stanu całkowicie bezciśnieniowego, otwierając minizawór kulowy (poz. 0210, na odpowietrzeniu). Dopiero teraz odkręcić cztery nakrętki gwiazdowe (poz. 0110) na pokrywie urządzenia piaskującego. W miarę możliwości czyścić urządzenie wodą. Resztki materiału i roztworów czyszczących usuwać zgodnie z obowiązującymi przepisami dotyczącymi ochrony środowiska. Należy pamiętać również o wyczyszczeniu przewodów materiału i narzędzi pneumatycznych! Nie stosować do czyszczenia urządzeń czyszczących ciśnieniowych i parowych, ponieważ mogą one spowodować uszkodzenie urządzeń pomiarowych i zabezpieczających (manometrów, zaworów bezpieczeństwa...).

8. Usuwanie nieprawidłowości

Uwaga: Najpierw całkowicie zamknąć zawór materiału (jak poz. 0500c1) na pistolecie strumieniowym. Następnie zwolnić spust pistoletu strumieniowego (co zapewni, że urządzenie nie zostanie zatkane). Dopiero wówczas zamknąć minizawór kulowy (poz. 360) i odłączyć urządzenie piaskujące od źródła sprężonego powietrza (odłączając przewód pneumatyczny od złączki wtykowej (poz. 0370)). Doprowadzić urządzenie piaskujące do stanu całkowicie bezciśnieniowego, otwierając minizawór kulowy (poz. 0210). Dopiero teraz odkręcić cztery nakrętki gwiazdowe (poz. 0110) na pokrywie urządzenia piaskującego. Należy przestrzegać zaleceń zawartych we wskazówkach dotyczących bezpieczeństwa (strona 5, punkt 5).

Występujące nieprawidłowości i ich przyczyny:	Środki zaradcze:
A. Z pistoletu piaskującego nadal wypływa powietrze:	
- Zbiornik jest pusty:	- Napełnić zbiornik zgodnie z opisem z punkcie "Uruchamianie" (strona 6, punkt 7).

B. Urządzenie zatkane materiałem:	
- Środek piaskujący jest wilgotny:	- Napełnić zbiornik suchym środkiem piaskującym zgodnie z opisem w punkcie "Uruchamianie" (strona 6, punkt 7).
- Ziarnistość środka piaskującego przekracza 0,8 mm:	- Stosować środek piaskujący o ziarnistości od 0,2 do 0,8 mm.

9. Warunki gwarancji

Podstawą wszystkich roszczeń gwarancyjnych jest dowód zakupu. Szkody powstałe w wyniku nieprawidłowej obsługi urządzenia piaskującego nie są objęte gwarancją.

W razie pytań prosimy Państwa o podanie typu i nr art. urządzenia piaskującego.

- Zgodnie z postanowieniami ustawowymi na wszystkie produkty uzyskują Państwo 12-miesięczną gwarancję obejmującą wady materiałowe i wykonawcze.
- **10 lat** gwarancji na dostawę części zamiennych.

Gwarancja nie dotyczy:

- części eksploatacyjnych
- uszkodzeń powstałych wskutek przeciążenia urządzenia piaskującego
- uszkodzeń spowodowanych jej nieprawidłowym użytkowaniem
- uszkodzeń spowodowanych brakiem konserwacji
- uszkodzeń spowodowanych niewłaściwym ustawieniem urządzenia piaskującego
- uszkodzeń spowodowanych występowaniem pyłu:

W przypadku wysuwania roszczeń gwarancyjnych urządzenie piaskujące musi znajdować się w stanie oryginalnym.

10. Wyposażenie

W charakterze przewodu ciśnieniowego do podłączenia do źródła sprężonego powietrza (sprężarki), kompletnego z szybkozłączką i tuleją polecamy:

przewód pneumatyczny Super Flex
10 x 2,75 mm dł. 5 m

Nr art. D 730 032

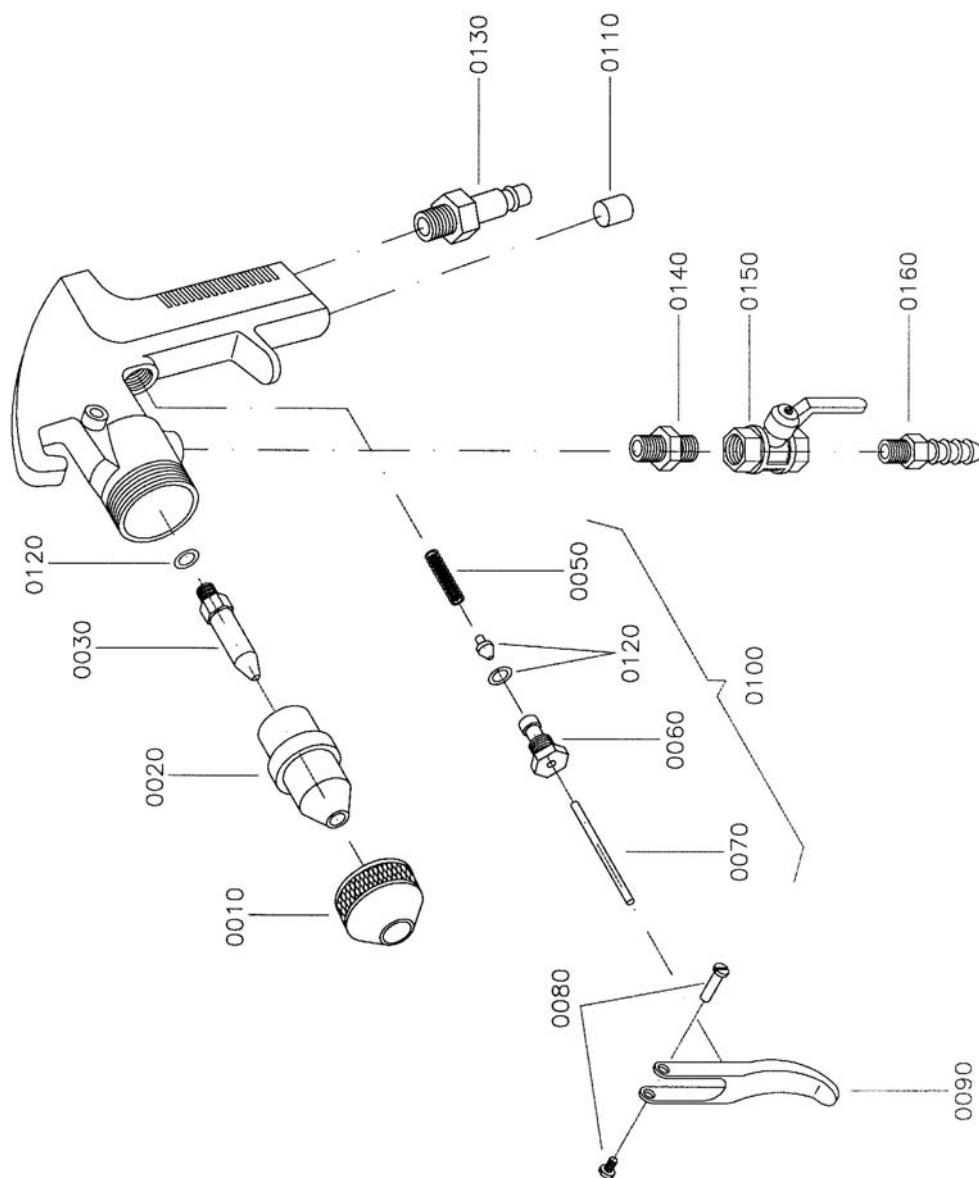
przewód pneumatyczny Super Flex
10 x 2,75 mm dł. 10 m

Nr art. D 730 031

W naszym programie dostaw posiadamy duży asortyment narzędzi i urządzeń pneumatycznych.

Dział Handlowy naszej firmy chętnie doradzi Państwu w tym względzie pod numerem telefonu (022) 711 41 61-64.

11. Rysunek aksonometryczny pistoletu piaskującego



11.1 Lista części zamiennych do pistoletu piaskującego

Poz.	Nr art.	Opis	Ilość
0010	G 406 632	Nakrętka łączkowa	1
0020	B 030 028	Dysza strumieniowa 5 mm	1
0030	G 009 000	Dysza powietrza 2 mm	1
0050	G 405 608	Sprężyna zaworu	1
0060	G 405 607	Korpus zaworu	1
0070	G 405 606	Trzpień zaworu	1
0080	G 405 649	Śruba dźwigniowa	1
0090	G 405 603	Spust	1
0100	G 405 605	Zawór kompletny	1
0110	G 405 609	Zatyczka zamykająca	1
0120	G 406 633	Zestaw uszczelek	1
0130	E 700 213	Złączka wtykowa R 1/4"zewn.	1
0140	G 410 336	Podwójna złączka	1
0150	E 050 077	Zawór kulowy R 3/8"zewn.	1
0160	G 001 055	Tuleja przewodu	1

Typ: Urządzenie piaskujące
Typ DSG 5 / 10

Numer seryjny:

Kontroler:

12. Adres



Dla zapewnienia Państwu porad i wsparcia w sprawach serwisowych, do Państwa dyspozycji pozostają nasi partnerzy. W razie potrzeby bardzo prosimy o kontakt:

Tooltechnic Systems (Polska) Sp. z o. o.
Dział Schneider

Tel.: (Dział Handlowy): (022) 711 41 61-64

Tel.: (Serwis): (022) 711 41 67

Fax: (022) 720 11 00-01

Email: tooltechnic_poland@festo.com

www.festool.pl

www.schneider-druckluft.com

Zastrzegamy sobie prawo do zmian technicznych

Rysunki mogą różnić się od oryginału.

Stan z września 2004

G880483.DOC