



Instrukcja obsługi i konserwacji

wkrętarki typ **DRS 1800**

Nr art. D 322 676

wkrętarki typ **DRS 1000**

Nr art. D 322 677



Bardzo dziękujemy za zaufanie, jakim obdarzyli Państwo nas i nasze produkty. Prosimy przeczytać najpierw dokładnie niniejszą instrukcję obsługi i konserwacji, zanim przystąpią Państwo do pracy z wkrętarką. Poniższa instrukcja zawiera ważne wskazówki, konieczne dla zapewnienia bezpiecznej pracy bez zakłóceń. Dlatego też instrukcja ta zawsze powinna być dołączona do wkrętarki.

Ważne wskazówki

Zalecamy: kontroli, regulacji oraz konserwacji zakrętarki powinna dokonywać zawsze ta sama osoba lub delegowani przez nią przedstawiciele, a ponadto prace te powinny być dokumentowane w książce konserwacji. W przypadku pytań prosimy o podawanie numeru seryjnego, numer artykułu oraz oznaczenia wkrętarki.

Posługiwanie się instrukcją

Dla zapewnienia przejrzystości niniejszej instrukcji oraz szybkiej orientacji, ważne oraz praktyczne wskazówki opatrzone zostały symbolami. Symbole te umieszczone są obok fragmentów tekstu (odnoszą się do tekstu), ilustracji (odnoszą się do danej ilustracji) lub na początku strony (odnoszą się do treści całej strony). Jeśli wkrętarka eksploatowana jest poza terenem Niemiec, w kwestii jej eksploatacji mogą obowiązywać inne przepisy ustaw i rozporządzeń niż wymienione w niniejszej instrukcji obsługi.

Uwaga: symbole te należy traktować z najwyższą uwagą!

Znaczenie symboli



Przeczytać instrukcję obsługi!

Użytkownik zobowiązany jest do przestrzegania instrukcji obsługi oraz do poinstruowania wszystkich użytkowników wkrętarki na temat zasad jej eksploatacji zgodnie z niniejszą instrukcją obsługi.



Uwaga!

Tym symbolem oznakowane są ważne opisy, informacje o niebezpiecznych warunkach, zagrożeniach lub wskazówki dotyczące bezpieczeństwa.

Jakie czynności i warunki są absolutnie konieczne:

Podczas pracy z wkrętarką używać specjalnych środków ochronnych, zwłaszcza nauszników przeciwhałasowych, siatki na włosy, okularów ochronnych i rękawic roboczych. Przestrzegać wskazówek dotyczących bezpieczeństwa!

Spis treści

1. Dane techniczne	3
2. Zakres dostawy	4
3. Ilustracja wkrętarki.....	4
4. Użytkowanie zgodnie z przeznaczeniem	4
4.1 Właściwości	4
5. Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa	5
6. Uruchamianie	6
7. Konserwacja	8
8. Usuwanie nieprawidłowości	8
9. Warunki gwarancji.....	9
10. Wyposażenie.....	9
11. Rysunki aksonometryczne i lista części zamiennych ...	10
11.1 Rysunek aksonometryczny wkrętarki typ DRS 1800.....	10
11.2 Lista części zamiennych wkrętarki typ DRS 1800.....	10
11.3 Rysunek aksonometryczny wkrętarki typ DRS 1000.....	12
11.4 Lista części zamiennych wkrętarki typ DRS 1000.....	12
12. Deklaracja zgodności z normami WE	14
13. Miejsce na notatki	15
14. Adres.....	16

1. Dane techniczne

Nr art.:	D 322 676	D 322 677	
Typ:	DRS 1800	DRS 1000	
Moc:	0,37		kW
Prędkość obrotowa:	1800	1000	obr/min
Średnie zużycia powietrza:	280		l/min
Maksymalny moment dokręcający:	0,2 – 1,6	0,5 – 3,0	Nm
Uchwyt narzędziowy (sześciokątny):	(6,35 mm) 1/4		cala
Wielkość gwintu:	M2,2-M4,2	M2,8-M5,0	
Maksymalne dopuszczalne ciśnienie robocze (hydr.):	6,0		bar
Moc akustyczna impulsowa L _{WAi} DIN EN ISO 45 635, cz. 20:	74		dB (A)
Poziom wibracji DIN ISO 8662:	1,2		m/s ²
Zalecana średnica węża (wewnętrzna) przy dł. = 10 m:	9		mm
Wymiary szer. x głęb. x wys.:	220 x 40 x 47		mm
Ciężar:	0,49		kg

Wymagania jakościowe dla powietrza:	Powietrze pozbawione kondensatu, oczyszczone, rozpylona mgła olejowa. Przez jednostkę konserwacyjną z reduktorem ciśnienia z naolejaczem mgłowym
-------------------------------------	--

Wydajność efektywna sprężarki:	Sprężarka o wydajności wyjśc. 150 l/min (co odpowiada mocy silnika ok. 1,5 kW) ze zbiornikiem o pojemności min. 50 l.
--------------------------------	---

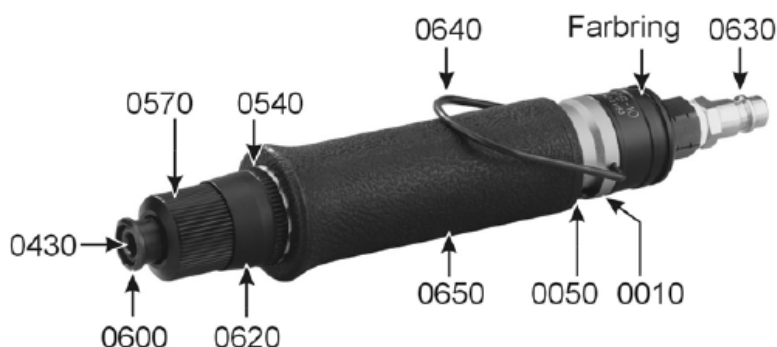
Nastawne parametry robocze:	Nastawne ciśnienie robocze (hydrauliczne) na reduktorze ciśnienia 6 bar.
-----------------------------	--

2. Zakres dostawy

1 wkrętarka typ DRS 1800 lub typ DRS 1000
2 uchwyty narzędziowe
4 kolorowe pierścienie (czerwony, żółty, niebieski, zielony)
1 instrukcja obsługi

3. Ilustracja wkrętarki

Poz.	Nr art.	Opis	Ilość
0010	G 424 154	Gwint przyłączeniowy 1/4"i	1
0050	G 424 157	Przełącznik obrotów prawe/lewe	1
0430	G 424 184	Uchwyt bitowy L 62,5	1
0540	G 424 190	Obudowa sprzęgła komplet L 31,0	1
0570	G 424 192	Pierścień regulacyjny D 25,3 x 26,2 komplet	1
0600	G 424 194	Uchwyt szybkomocujący L 14,0	1
0620	G 424 196	Ośłona	1
0630	E 033 222	Złączka wtykowa R1/4" a	1
0640	G 424 197	Wieszak	1
0650	G 424 198	Gumowa rękojeść	1



4. Użytkowanie zgodnie z przeznaczeniem

Wkrętarka pneumatyczna typ DRS 1800 i typ DRS 1000 to zasilane sprężonym powietrzem narzędzia znajdujące zastosowanie w warsztatach.

Służą do wkręcania i wykręcania wkrętów w metalu i drewnie, doskonale nadają się do pracy na liniach produkcyjnych, zwłaszcza w produkcji seryjnej.

4.1 Właściwości

Wkrętarki są bardzo łatwe w obsłudze dzięki swojemu niewielkiemu ciężarowi.

Poręczny kształt sprawia, że są szczególnie przydatne w pracy z drobnymi elementami.

Miękka gumowa rękojeść (poz. 0650) zapobiega przenoszeniu zimna z przepływu powietrza i w znacznym stopniu eliminuje wibracje wytwarzane przez urządzenie podczas pracy.

Tłumik hałasu zapewnia utrzymanie ciśnienia akustycznego na minimalnym poziomie, uprzyjemniając pracę z wkrętarką.

Przełącznik kierunku obrotów (poz. 0050) pozwala na zmianę obrotów prawe/lewe podczas pracy.

Uchwyt szybkomocujący (poz. 0060) umożliwia szybką zmianę narzędzi bez konieczności użycia dodatkowych przyrządów.

W sześciokątnym uchwycie narzędziowym 1/4" można bez potrzeby używania dodatkowych przyrządów zamocować każde dostępne w sprzedaży narzędzie.

Płynna regulacja momentu obrotowego pozwala na szybkie dostosowanie narzędzia do wymaganych momentów obrotowych. Aby ułatwić orientację na obudowie sprzęgła (poz. 0540) pod osłoną (poz. 0620) zamieszczono pięciostopniową skalę.

Jeżeli w użytkowaniu znajduje się kilka wkrętarek o różnych momentach obrotowych, można je oznakować różnokolorowymi pierścieniami, znajdującymi się w zakresie dostawy.

Przy pomocy wieszaka (poz. 0640) można zawiesić wkrętarki nad taśmą montażową, wykorzystując je do pracy przy liniach produkcyjnych.

W celu ochrony siebie oraz otoczenia przed niebezpieczeństwem wypadków należy zachować odpowiednie środki ostrożności oraz stosować się do następujących wskazówek:

- Użytkownik ma obowiązek zapewnić prawidłową eksploatację wkrętarki.
- Nie dopuszczać dzieci i zwierząt domowych do obszaru eksploatacji wkrętarki.
- Wkrętarki mają prawo obsługiwać i konserwować jedynie przeszkolone osoby. Naprawy mogą przeprowadzać wyłącznie wykwalifikowani specjaliści.
- Nie wolno wykonywać przy wkrętarce żadnych manipulacji, napraw awaryjnych czy działań mających na celu zmianę jej przeznaczenia.
- **Zasada obowiązująca przy wszystkich czynnościach serwisowych i naprawach:** bezwzględnie odłączyć wkrętarke od przyłącza sprężonego powietrza.
- Nie przekraczać maksymalnego ciśnienia roboczego (zob. punkt 1 „Dane techniczne”). Ciśnienie robocze musi być ustawiane przez reduktor ciśnienia (z filtrem).
- Jedynym źródłem energii dla wkrętarki może być sprężone powietrze, w żadnym razie inne gazy.
- Sprężone powietrze można podłączyć wyłącznie przez szybkozłączkę.
- Nie dotykać obracających się elementów.
- **Uwaga:** uchwytu narzędziowego i szybko mocującego wolno dotykać tylko w stanie bezciśnieniowym. Niebezpieczeństwo odniesienia obrażeń!
- **Uwaga:** wkrętarka zaczyna się obracać w chwili uruchomienia. Przed założeniem lub zmianą uchwytu narzędziowego bezwzględnie odłączyć urządzenie od źródła sprężonego powietrza. Niebezpieczeństwo odniesienia obrażeń!
- **Uwaga:** przed regulacją momentu obrotowego odłączyć urządzenie od źródła sprężonego powietrza. Niebezpieczeństwo odniesienia obrażeń!
- Podczas pracy z wkrętarke używać specjalnych środków ochronnych, zwłaszcza nauszników przeciwhałasowych, siatki na włosy, okularów ochronnych i rękawic roboczych.
- Używać wyłącznie oryginalnych części zamiennych.
- W przypadku zauważenia nieszczelności bądź innych zakłóceń w pracy natychmiast oddzielić wkrętarke od źródła sprężonego powietrza i usunąć przyczynę zakłócenia.

5. Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa



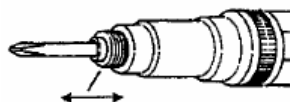
- Uwaga, w strefie pracy wkrętarki mogą być wzbijane cząstki pyłu. Bezwzględnie pracować w okularach ochronnych.
- Uwaga, podczas pracy wkrętarki w jej bezpośrednim pobliżu może dochodzić do zakłóceń w komunikacji z innymi urządzeniami (hałas).
- Uwaga, podczas pracy wkrętarki wytwarzane przez nią wibrację są przenoszone na osobę obsługującą. Bezwzględnie pracować w rękawicach roboczych.
- Praca z wkrętarką wymaga opanowania i koncentracji.
- Do pracy z wkrętarką używać wyłącznie pasujących do niej narzędzi.
- Utylizację zużytego urządzenia należy przeprowadzić zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6. Uruchamianie

Sprawdzić, czy urządzenie nie jest podłączone do źródła sprężonego powietrza.

Włożyć uchwyt magnetyczny lub bit w uchwyt bitowy (poz. 0430), pociągając jednocześnie za uchwyt szybkomocujący (poz. 0600) w kierunku pierścienia regulacyjnego (poz. 0570).

Uchwyt magnetyczny lub bit zostaje mocują się poprzez lekkie wciśnięcie i puszczenie uchwytu szybkomocującego (poz. 0600).



Przed każdym uruchomieniem zawsze sprawdzać kierunek obrotów. Przełącznikiem kierunku obrotów (poz. 0050) ustawić żądane obroty:

R = prawe (wkręcanie)

L = lewe (wykręcanie)

Pierścień regulacyjny (poz. 0570) służy do płynnej regulacji momentu obrotowego. Dla lepszej orientacji na obudowie sprzęgła (poz. 0540) pod osłoną (poz. 0620) zamieszczono pięciostopniową skalę.

1 = niski moment obrotowy

5 = wysoki moment obrotowy

Zdjąć osłonę (poz. 0620) z obudowy sprzęgła (poz. 0540). Ustawić żądany moment obrotowy obracając pierścień regulacyjny (poz. 0570), następnie z powrotem założyć osłonę (poz. 0620) na obudowę sprzęgła (poz. 0540).

Jeżeli w użytkowaniu znajduje się kilka wkrętarek o różnych momentach obrotowych, można je oznakować różnokolorowymi pierścieniami, znajdującymi się w zakresie dostawy (poz. 0660).

Podłączyć wkrętkę do źródła sprężonego powietrza z zainstalowanym przed nim reduktorem ciśnienia za pomocą elastycznego przewodu ciśnieniowego z szybkozłączką.

Zamknięcie szybkozłączki:

w celu zamknięcia szybkozłączki należy umieścić w niej, mocno wciskając, złączkę wtykową szybkozłączki przewodu ciśnieniowego (poz. 0630). Zablokowanie następuje automatycznie.

Otwarcie szybkozłączki:

szybkozłączka zostaje otwarta poprzez przesunięcie do tyłu zewnętrznego pierścienia złączki.

Uwaga: przy otwieraniu szybkozłączki należy koniecznie przytrzymać przewód ciśnieniowy, żeby uchronić się przed jego uderzeniem -> "efekt pulsującego przewodu".

Efektowi pulsującego przewodu można zapobiec stosując bezpieczną złączkę firmy Schneider Druckluft GmbH.

Aby uruchomić wkrętkę, lekko docisnąć ją pasującym bitem do wkręcanej lub wykręcanej śruby (nakrętki).

Kontakt bitu ze śrubą (nakrętką) powoduje wciśnięcie uchwyty bitowego (poz. 0430) i szybkozłączającego (poz. 0600) w obudowę, bit obraca się w uprzednio nastawionym kierunku obrotów.

Kiedy śruba (nakrętka) jest dokręcona, bit przestaje się obracać, moment dokręcenia został osiągnięty.

Uwaga:

Aby wymienić uchwyt magnetyczny lub bit bądź aby wyregulować moment obrotowy należy odłączyć wkrętkę od źródła sprężonego powietrza. Bitu wolno dotykać tylko w stanie bezciśnieniowym. Niebezpieczeństwo doznania obrażeń!

Uchwyt magnetyczny lub bit można wyjąć lub wymienić pociągając uchwyt szybkozłączający (poz. 0600) w stronę pierścienia regulacyjnego (poz. 0570).

7. Konserwacja

Stosowanie się do podanych tu wskazówek dotyczących konserwacji zapewni długą żywotność i bezawaryjną eksploatację naszej wkrętarki najwyższej jakości. Warunkiem trwałego funkcjonowania wkrętarki bez zakłóceń jest regularne smarowanie.

Smarowanie można przeprowadzić:

- a) **za pomocą naolejacza mgłowego:**
Jednostka konserwacyjna zawiera naolejacz mgłowy, umieszczony przy sprężarce bądź systemie rurociągowym (zob. punkt 10 „Wyposażenie”).
- b) **za pomocą naolejacza przewodowego:**
W bezpośrednim pobliżu (w odległości ok. 50 cm) wkrętarki jest zainstalowany naolejacz przewodowy, zasilający wkrętarkę w dostateczną ilość oleju (zob. punkt 10 „Wyposażenie”).
- c) **ręcznie:**
W przypadku braku naolejacza mgłowego bądź przewodowego trzeba przed każdym uruchomieniem nasmarować wkrętarkę kilkoma kroplami specjalnego oleju do narzędzi pneumatycznych (zob. punkt 10 „Wyposażenie”) przez złączkę wtykową (poz. 0630).

Jeżeli wkrętarka nie była używana przez kilka tygodni, trzeba dodatkowo dodać parę kropel specjalnego oleju dla narzędzi pneumatycznych (zob. punkt 10 „Wyposażenie”) przez złączkę wtykową (poz. 0630).

Przechowywać zakrętkę tylko w suchych pomieszczeniach i w temperaturze powyżej 10 °C.

Uwaga: Bezwzględnie przestrzegać wskazówek dotyczących bezpieczeństwa (punkt 5):

8. Usuwanie nieprawidłowości

Występujące nieprawidłowości i ich przyczyny	Środki zaradcze:
Śruby (nakrętki) nie są dobrze dokręcone:	
- Nastawiony moment obrotowy jest za niski:	- Zwiększyć moment obrotowy (zob. punkt 6 „Uruchamianie”)
- Bit jest zużyty:	- Wymienić bit.
- Ciśnienie robocze (hydrauliczne) jest za niskie:	- Zwiększyć ciśnienie robocze (hydrauliczne) (maks. ciśnienie robocze (hydrauliczne) zob. punkt 1 „Dane techniczne”).
- Moc sprężarki niewystarczająca:	- Użyć sprężarki o większej mocy.
- Za mała średnica węża:	- Użyć węża o prawidłowej średnicy (zalecana średnica węża zob. punkt 1 „Dane techniczne”).

W razie zakłóceń oraz pytań dotyczących pracy ze sprężonym powietrzem do państwa dyspozycji jest serwis Schneider Druckluft w Jankach pod numerem telefonu: (022) 711 41 67.

9. Warunki gwarancji

Podstawą wszystkich roszczeń gwarancyjnych jest dowód zakupu. Szkody powstałe w wyniku nieprawidłowej obsługi wkrętarki nie są objęte gwarancją.

W razie pytań prosimy państwa o podanie typu i nr art. wkrętarki.

- Zgodnie z postanowieniami ustawowymi na wszystkie produkty uzyskują Państwo 24-miesięczną gwarancję w przypadku wyłącznie prywatnego ich użytkownika, natomiast w przypadku użytkownika przemysłowego 12-miesięczną gwarancję obejmującą wady materiałowe i wykonawcze.
- **10 lat** gwarancji na dostawę części zamiennych.

Gwarancja nie dotyczy:

- części eksploatacyjnych
- uszkodzeń powstałych wskutek przeciążenia wkrętarki
- uszkodzeń spowodowanych jej nieprawidłowym użytkowaniem
- uszkodzeń spowodowanych brakiem konserwacji
- uszkodzeń spowodowanych występowaniem pyłu
- uszkodzeń spowodowanych nieznaną obsługą
- uszkodzeń spowodowanych niewłaściwą jakością sprężonego powietrza.

W przypadku wysuwania roszczeń gwarancyjnych wkrętarka musi znajdować się w stanie oryginalnym.

10. Wyposażenie

Jako przewód ciśnieniowy do wkrętarki pneumatycznej zalecamy:

przewód Super-Flex-SF 15,5-10/5m K
(z szybkozłączką i tuleją nasadową) nr art. D 730 032

przewód Super-Flex-SF 15,5-10/10m K
(z szybkozłączką i tuleją nasadową) nr art. D 730 031

Jako odzież ochronną do pracy z wkrętarką pneumatyczną zalecamy:

rękawice robocze nr art. G 010 109

okulary ochronne nr art. G 010 125

nauszники przeciwhałasowe nr art. B 007 030

Do smarowania wkrętarki pneumatycznej zalecamy:

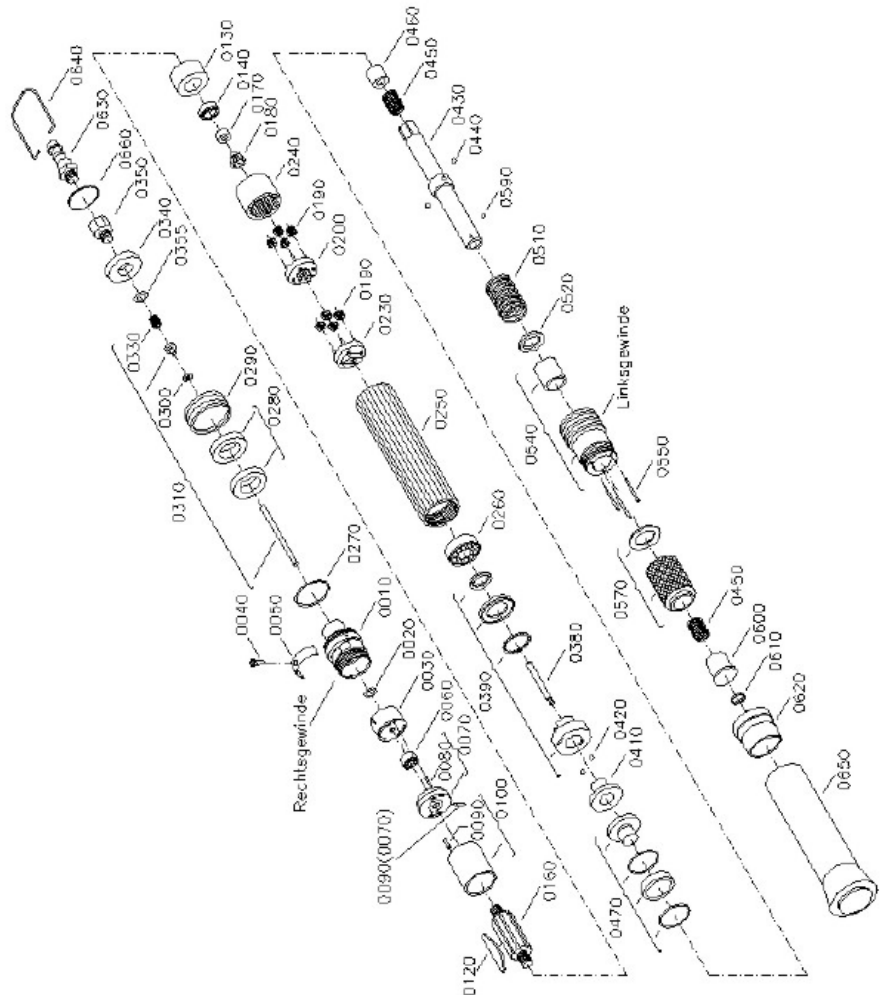
naolejacz mgłowy 1/4" nr art. D 223 001

olej specjalny do narzędzi pneumatycznych (1 l) nr art. B 770 000

Dział Handlowy naszej firmy chętnie doradzi Państwu w tym względzie pod numerem telefonu (022) 711 41 61-64.

11. Rysunki aksonometryczne i lista części zamiennych

11.1 Rysunek aksonometryczny wkrętarki pneumatycznej typ DRS 1800

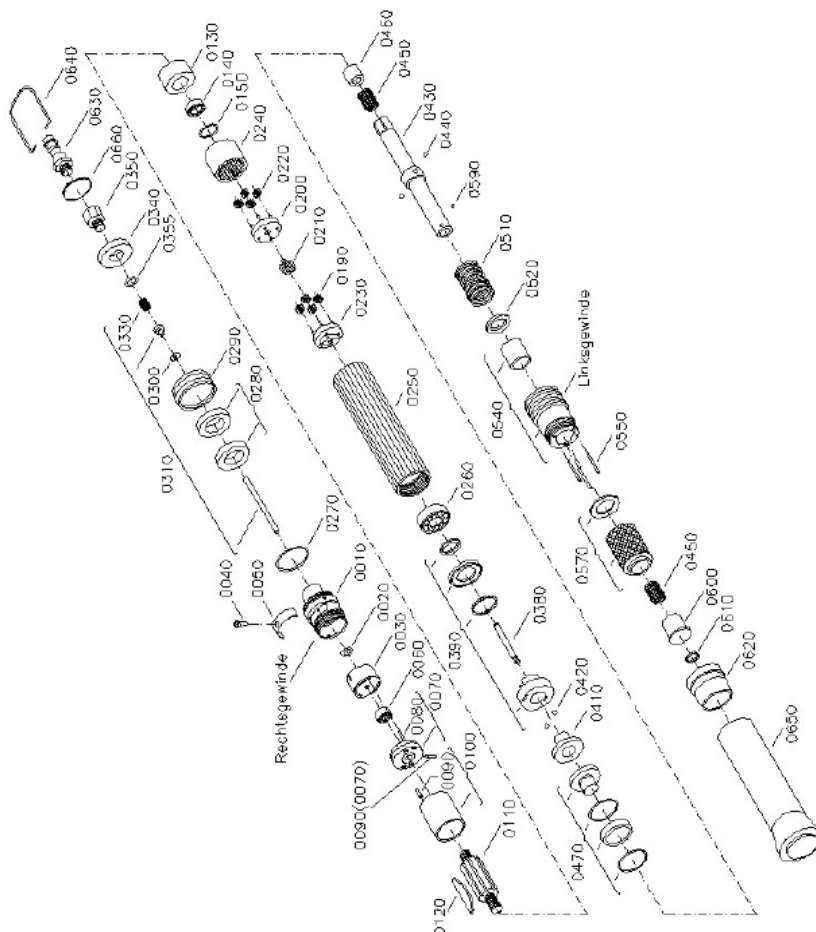


11.2 Lista części zamiennych do wkrętarki pneumatycznej typ DRS 1800

Poz.	Nr art.	Opis	Ilość
0010	G 424 154	Kołpak 1/4"i	1
0020	G 407 464	Pierścień o-ring 6,5 x 1,9 NBR 70	1
0030	G 424 155	Zawór D 23,5 x 10,9	1
0040	G 424 156	Śruba z łbem krzyżowym M2,6 x 6	1
0050	G 424 157	Przełącznik obrotów (prawe/lewe)	1
0060	G 424 158	Łożysko kulowe 624-ZZ DIN 625	1
0070	G 424 159	Płytki końcowe D 25,0 x 8,5 komplet	1
0080	G 424 160	Kołek walcowy D 2,0 x 18,7	1
0090	G 424 161	Kołek walcowy D 1,5 x 5,0	2
0100	G 424 162	Cylinder D 25,0 x 28,0 komplet	1
0120	G 424 163	Zestaw lamel 27,9 x 1,6 x 6,0	1

Poz.	Nr art.	Opis	Ilość
0130	G 424 164	Pokrywa łożyska D 25,0 x 14,0	1
0140	G 424 165	Łożysko kulkowe 688-ZZ DIN 625	1
0160	G 424 166	Wirnik D 15,8 x 44,5	1
0170	G 424 167	Tuleja łącząca D 13,5 x 7,8	1
0180	G 424 168	Napędowe koło zębate	1
0190	G 424 169	Koło zębate-zestaw 7,0 x 4,0	2
0200	G 424 170	Napęd planetarny D 19,5	1
0230	G 424 171	Napęd planetarny D 19,5 przód	1
0240	G 424 172	Obudowa koła zębatego D 25,0 x 16,2	1
0250	G 424 173	Obudowa D 30,2 x 101,0	1
0260	G 424 174	Łożysko kulkowe 6901-ZZ DIN 625	1
0270	G 403 568	Pierścień o-ring 23,5 x 1,8 NBR 70	1
0280	G 424 175	Tłumik Da28,0x4,0 Di16,0	1
0290	G 424 176	Ośłona wentylacyjna	1
0300	G 420 177	Pierścień o-ring 3,0 x 2,3 NBR 70	1
0310	G 424 177	Zawór komplet L 87,0	1
0330	G 424 178	Sprężyna naciskowa 8,0 x 0,3 x 12,0	1
0340	G 424 179	Tłumik na wylocie powietrza Da 23,0 x 4,0	1
0350	G 424 180	Śruba wlotu powietrza SW17	1
0355	G 408 748	Pierścień o-ring 10,0 x 2,0 NBR 70	1
0380	G 424 181	Trzpień z kołnierzem oporowym D 3,9 x 34,9	1
0390	G 424 182	Sprzęgło D 23,0 tył komplet	1
0410	G 424 183	Sprzęgło D 23,8 x 12,0 z ISK 9	1
0420	G 408 632	Kulka stalowa D 3,2	2
0430	G 424 184	Uchwyt bitowy L 62,5	1
0440	G 404 122	Kulka stalowa D 4,0	2
0450	G 424 185	Sprężyna naciskowa 11,5 x 0,6 x 11,5	2
0460	G 424 186	Tuleja prowadząca D 13,0 x 9,4	1
0470	G 424 187	Pierścień sprzęgający D 22,5 x 7,0 komplet	1
0510	G 424 188	Sprężyna naciskowa 19,5 x 2,3 x 21,8	1
0520	G 424 189	Tarcza 20,0 x 14,0 x 1,0	1
0540	G 424 190	Obudowa sprzęgła komplet L 31,0	1
0550	G 424 191	Kołek walcowy D 2,0 x 18,7 (3 szt.)	1
0570	G 424 192	Pierścień regulacyjny D 25,3 x 26,2 komplet	1
0590	G 424 193	Kulka stalowa D 2,38 mm	1
0600	G 424 194	Uchwyt szybkocujący L 14,0	1
0610	G 424 195	Pierścień D 11,4 x 1,0	1
0620	G 424 196	Ośłona	1
0630	E 033 222	Złączka wtykowa R1/4" a	1
0640	G 424 197	Wieszak	1
0650	G 424 198	Gumowa rękojeść	1
0660	G 424 199	Kolorowe pierścienie (czerwony, żółty, niebieski, zielony)	1
bez ilustr.	G 880 490	Instrukcja obsługi	1

**11.3 Rysunek
aksonometryczny
wkrętarki
pneumatycznej
typ DRS 1000**



**11.4 Lista części
zamiennych do
wkrętarki
pneumatycznej
typ DRS 1000**

Poz.	Nr art.	Opis	Ilość
0010	G 424 154	Kołpak 1/4"i	1
0020	G 407 464	Pierścień o-ring 6,5 x 1,9 NBR 70	1
0030	G 424 155	Zawór D 23,5 x 10,9	1
0040	G 424 156	Śruba z łbem krzyżowym M2,6 x 6	1
0050	G 424 157	Przełącznik obrotów (prawe/lewe)	1
0060	G 424 158	Łożysko kulkowe 624-ZZ DIN 625	1
0070	G 424 159	Płytkę końcową D 25,0 x 8,5 komplet	1
0080	G 424 160	Kołek walcowy D 2,0 x 18,7	1
0090	G 424 161	Kołek walcowy D 1,5 x 5,0	2
0100	G 424 162	Cylinder D 25,0 x 28,0 komplet	1
0110	G 424 200	Wirnik D 15,8 x 52,7	1
0120	G 424 163	Zestaw lamel 27,9 x 1,6 x 6,0	1

Poz.	Nr art.	Opis	Ilość
0130	G 424 164	Pokrywa łożyska D 25,0 x 14,0	1
0140	G 424 165	Łożysko kulkowe 688-ZZ DIN 625	1
0150	G 424 201	Pierścień zabezpieczający DIN 472 16,0 x 1,0	1
0190	G 424 202	Koło zębate-zestaw 8,6 x 4,0	1
0200	G 424 203	Napęd planetarny D 19,5 SW 5	1
0210	G 424 204	Koło zębate D 7,8 x 8,0 SW 5	1
0220	G 424 205	Koło zębate – zestaw 7,8 x 4,0	1
0230	G 424 171	Napęd planetarny D 19,5 SW 6	1
0240	G 424 172	Obudowa koła zębatego D 25,0 x 16,2	1
0250	G 424 173	Obudowa D 30,2 x 101,0	1
0260	G 424 174	Łożysko kulkowe 6901-ZZ DIN 625	1
0270	G 403 568	Pierścień o-ring 23,5 x 1,8 NBR 70	1
0280	G 424 175	Tłumik Da28,0x4,0 Di16,0	1
0290	G 424 176	Ośłona wentylacyjna	1
0300	G 420 177	Pierścień o-ring 3,0 x 2,3 NBR 70	1
0310	G 424 177	Zawór komplet L 87,0	1
0330	G 424 178	Sprężyna naciskowa 8,0 x 0,3 x 12,0	1
0340	G 424 179	Tłumik na wylocie powietrza Da 23,0 x 4,0	1
0350	G 424 180	Śruba wlotu powietrza SW17	1
0355	G 408 748	Pierścień o-ring 10,0 x 2,0 NBR 70	1
0380	G 424 181	Trzpień z kołnierzem oporowym D 3,9 x 34,9	1
0390	G 424 182	Sprzęgło D 23,0 tył komplet	1
0410	G 424 183	Sprzęgło D 23,8 x 12,0 z ISK 9	1
0420	G 408 632	Kulka stalowa D 3,2	2
0430	G 424 184	Uchwyt bitowy L 62,5	1
0440	G 404 122	Kulka stalowa D 4,0	2
0450	G 424 185	Sprężyna naciskowa 11,5 x 0,6 x 11,5	2
0460	G 424 186	Tuleja prowadząca D 13,0 x 9,4	1
0470	G 424 187	Pierścień sprzęgający D 22,5 x 7,0 kom	1
0510	G 424 207	Sprężyna naciskowa 19,8 x 2,7 x 21,3	1
0520	G 424 189	Tarcza 20,0 x 14,0 x 1,0	1
0540	G 424 190	Obudowa sprzęgła komplet L 31,0	1
0550	G 424 191	Kołek walcowy D 2,0 x 18,7 (3 szt.)	1
0570	G 424 192	Pierścień regulacyjny D 25,3 x 26,2 komplet	1
0590	G 424 193	Kulka stalowa D 2,38 mm	1
0600	G 424 194	Uchwyt szybkococujący L 14,0	1
0610	G 424 195	Pierścień D 11,4 x 1,0	1
0620	G 424 196	Ośłona	1
0630	E 033 222	Złączka wtykowa R1/4" a	1
0640	G 424 197	Wieszak	1
0650	G 424 198	Gumowa rękojeść	1
0660	G 424 199	Kolorowe pierścienie (czerwony, żółty, niebieski, zielony)	1
bez ilustr.	G 880 490	Instrukcja obsługi	1

13. Miejsce na notatki

**12. Deklaracja zgodności
z normami WE**

**Deklaracja zgodności WE w rozumieniu dyrektywy WE
z dyrektywą dotyczącą urządzeń pneumatycznych
(Moduł A)**

- Maszyny 98/37/WE

Typ konstrukcji maszyny: wkrętarka pneumatyczna

Typ: DRS 1800
Numer artykułu: D 322 676

Typ: DRS 1000
Numer artykułu: D 322 677

jest opracowana, skonstruowana i wykonana zgodnie z istotnymi wymaganiami Dyrektywy WE 98/37/WE na wyłączną odpowiedzialność firmy:

Schneider Druckluft GmbH
Ferdinand-Lassalle-Straße 43
72770 Reutlingen

Stosowane są następujące normy zharmonizowane:

- DIN EN 292, Bezpieczeństwo maszyn i urządzeń

Reutlingen,
dn. 25.11.2005

Schneider Druckluft GmbH
Ferdinand-Lassalle-Str. 43, Tel. 07121/959-4
72770 Reutlingen



z up. Rolf Härling
(Kierownik ds. Technicznych)

Typ: pneumatyczna zakrętarka grzechotkowa
typ RAS 1/4" HW 760 A-L

Numer seryjny:

Kontroler:

14. Adres



Dla zapewnienia Państwu porad i wsparcia w sprawach serwisowych, do Państwa dyspozycji pozostają nasi partnerzy. W razie potrzeby bardzo prosimy o kontakt:

Tooltechnic Systems (Polska) Sp. z o. o.

Dział Schneider

Tel.: (Dział Handlowy): (022) 711 41 61-64

Tel.: (Serwis): (022) 711 41 67

Fax: (022) 720 11 00-01

E-mail: tooltechnic_poland@festo.com

www.festool.pl

www.schneider-druckluft.com

Zastrzegamy sobie prawo do zmian technicznych.

Rysunki mogą różnić się od oryginału.

Stan z listopada 2005

G 880 490