



Instrukcja obsługi i konserwacji
gwoździarki do gwoździ z łbem płaskim
SNG-SF 50 SYS
w Systainerze

Nr art. D 300 066



Bardzo dziękujemy za zaufanie, jakim obdarzyli Państwo nas i nasze produkty. Prosimy przeczytać najpierw dokładnie niniejszą instrukcję obsługi i konserwacji, zanim przystąpią Państwo do pracy z gwoździarką. Poniższa instrukcja zawiera ważne wskazówki, konieczne dla zapewnienia bezpiecznej pracy bez zakłóceń. Dlatego też instrukcja ta zawsze powinna być dołączona do gwoździarki.

Ważne wskazówki

Zalecamy: kontroli, regulacji oraz konserwacji gwoździarki powinna dokonywać zawsze ta sama osoba lub delegowani przez nią przedstawiciele, a ponadto prace te powinny być dokumentowane w książce konserwacji. W przypadku pytań prosimy o podawanie numeru seryjnego, numer artykułu oraz oznaczenia gwoździarki.

Posługiwanie się instrukcją

Dla zapewnienia przejrzystości niniejszej instrukcji oraz szybkiej orientacji, ważne oraz praktyczne wskazówki opatrzone zostały symbolami. Symbole te umieszczone są obok fragmentów tekstu (odnoszą się do tekstu), ilustracji (odnoszą się do danej ilustracji) lub na początku strony (odnoszą się do treści całej strony). Jeśli gwoździarka eksploatowana jest poza terenem Niemiec, w kwestii jej eksploatacji mogą obowiązywać inne przepisy ustaw i rozporządzeń niż wymienione w niniejszej instrukcji obsługi.

Znaczenie symboli

Uwaga: symbole te należy traktować z najwyższą uwagą!



Przeczytać instrukcję obsługi!

Użytkownik zobowiązany jest do przestrzegania instrukcji obsługi oraz do poinstruowania wszystkich użytkowników gwoździarki na temat zasad jej eksploatacji zgodnie z niniejszą instrukcją obsługi.



Uwaga!

Tym symbolem oznakowane są ważne opisy, informacje o niebezpiecznych warunkach, zagrożeniach lub wskazówki dotyczące bezpieczeństwa.



Uwaga!

Ten symbol oznacza niebezpieczne warunki, zagrożenia i wskazówki dotyczące bezpieczeństwa, których należy przestrzegać używając pneumatyczną gwoździarkę.

Jakie czynności i warunki są absolutnie konieczne:

Podczas pracy z pneumatyczną gwoździarką używać specjalnych środków ochronnych, zwłaszcza naszników przeciwhałasowych, okularów ochronnych i rękawic roboczych. Przestrzegać wskazówek dotyczących bezpieczeństwa!

Spis treści

1. Dane techniczne	3
2. Zakres dostawy	4
3. Ilustracja gwoździarki do gwoździ z łbem płaskim.....	4
4. Użytkowanie zgodnie z przeznaczeniem	4
4.1 Właściwości	4
5. Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa.....	5
6. Uruchamianie	7
7. Konserwacja.....	8
8. Usuwanie nieprawidłowości	8
9. Warunki gwarancji.....	11
10. Wyposażenie.....	11
11. Rysunek aksonometryczny i lista części zamiennych	12
11.1 Rysunek aksonometryczny gwoździarki SNG-SF 50.....	12
11.2 Lista części zamiennych do gwoździarki SNG-SF 50	13
12. Deklaracja zgodności z normami WE.....	15
13. Adres.....	17

1. Dane techniczne

Zużycie powietrza (na jedno gwoździowanie):	1,2	l/udar
Maksymalne dopuszczalne ciśnienie robocze (ciśnienie przepływu):	8	bar
Ciśnienie robocze:	4-8	bar
Maksymalna długość gwoździ:	50	mm
Grubość drutu:	0,9 x 1,2	mm
Pojemność magazynka:	100	szt.
Min. / maks. długość:	SN 116 NK – SN 150 NK	
Moc akustyczna impulsowa $L_{WA\ 1}$ wg DIN 45 635, cz. 66:	103	dB (A)
Poziom ciśnienia akustycznego $L_{PA\ 1\ m}$ (w odległości 1 m) wg DIN 45 635 cz. 66:	96	dB (A)
Poziom wibracji (pod obciążeniem) wg DIN EN 28 662, cz. 1:	2,2	m/s^2
Zalecana średnica przewodu (wewnętrzna) przy dł. = maks. 10 m:	9	mm
Wymiary szer. x głęb. x wys.:	228 x 50 x 243	mm
Ciężar:	1,4	kg

Wymagania jakościowe dla powietrza:	Powietrze pozbawione kondensatu, oczyszczone, rozpylona mgła olejowa. Przez jednostkę konserwacyjną z reduktorem ciśnienia z naolejaczem mgłowym.
-------------------------------------	---

Wydajność efektywna sprężarki:	Sprężarka o wydajności wyjściowej 110 l/min (co odpowiada mocy silnika ok. 1,1 kW) i ciśnieniu 10 bar.
--------------------------------	--

Nastawne parametry robocze:	Nastawne ciśnienie robocze (ciśnienie przepływu) na reduktorze ciśnienia 4-8 bar.
-----------------------------	---

2. Zakres dostawy

- 1 gwoździarka do gwoździ z łbem płaskim SNG-SF 50
- 1 Systainer
- 1 klucz inbusowy SW 3
- 1 klucz inbusowy SW 4
- 1 gwóźdź z łbem płaskim SN 130 NK/1000
- 1 gwóźdź z łbem płaskim SN 140 NK/1000
- 1 okulary ochronne
- 1 olej
- 1 karta gwarancyjna
- 1 instrukcja obsługi gwoździarki do gwoździ z łbem płaskim SNG-SF 50

3. Ilustracja gwoździarki do gwoździ z łbem płaskim

Poz.	Nr art.	Opis	Ilość
0020	G 415 157	System odprowadzania powietrza	1
0310	G 415 171	Spust	1
0540	G 415 188	Blokada bezpieczeństwa	1
0670	G 415 209	Zabezpieczenie kontaktowe	1
0700	E 033 222	Złączka wtykowa R1/4"zewn.	1



4. Użytkowanie zgodnie z przeznaczeniem

Gwoździarka do gwoździ z łbem płaskim SNG-SF 50 jest poręcznym, zasilanym sprężonym powietrzem urządzeniem do precyzyjnego wbijania gwoździ.

4.1 Użytkowanie zgodnie z przeznaczeniem

Przeznaczona do mocowania listew szklanych, listew ozdobnych i cokołowych oraz do wielu innych zastosowań.

System odprowadzania powietrza z pokrętkiem (poz. 0020) do odwracania kierunku odprowadzanego powietrza od użytkownika.

Magazynek ładowania bocznego do wygodnego napełniania gwoździami.

Do sztyftów o grubości 0,9 x 1,2 mm typu SN 116 NK – SN 150 NK (o długości 16-50 mm).

Karbowany na całej długości popychacz (poz. 0160) zapobiega występowaniu zakłóceń w podawaniu gwoździ.

Urządzenie posiada zabezpieczenie kontaktowe (poz. 0670), pozwalające na pracę tylko po przyłożeniu zabezpieczenia kontaktowego do obrabianego materiału i naciśnięciu spustu (poz. 0310). Zabezpieczenie kontaktowe uniemożliwia pomyłkowe uruchomienie gwoździarki, zapewniając najwyższej jej bezpieczeństwo.

Uchwyt gumowy zapewnia przyjemną pracę z gwoździarką, lepsze zabezpieczenie przed wyslizgnięciem się urządzenia z dłoni, ochronę przed zimnem i redukcję wibracji.

5. Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa



W celu ochrony siebie oraz otoczenia przed niebezpieczeństwem wypadków należy zachować odpowiednie środki ostrożności oraz stosować się do następujących wskazówek:

Przepisy:

Dla przenośnych gwoździarek do gwoździ z łbem płaskim obowiązuje norma DIN EN 792 – 13 (BGV A1).

Zgodnie z wymogami tej normy:

- gwoździarka może pracować wyłącznie z gwoździami wymienionymi w instrukcji obsługi gwoździarki,
- urządzenia wolno podłączać jedynie do przewodów zapewniających, że dopuszczalne ciśnienie robocze nie zostanie przekroczone o więcej niż 10 %,
- źródłem energii dla pneumatycznej gwoździarki może być wyłącznie sprężone powietrze,
- sprężone powietrze można podłączyć wyłącznie przez szybkozłączkę w bezpośrednim pobliżu. Upewnić się, czy urządzenie znajduje się w stanie bezciśnieniowym po odłączeniu od źródła sprężonego powietrza,
- do napraw i konserwacji używać wyłącznie wskazanych oryginalnych części zamiennych,
- wszelkie naprawy gwoździarki mogą przeprowadzać wyłącznie osoby autoryzowane przez producenta bądź inne uprawnione osoby. Należy bezwzględnie przestrzegać zaleceń zawartych w instrukcji obsługi gwoździarki.

Za osoby uprawnione uważa się osoby posiadające ze względu na swoje kwalifikacje zawodowe i doświadczenie dostateczną wiedzę na temat gwoździarek do gwoździ z łbem płaskim oraz znajomość obowiązujących krajowych przepisów BHP, dyrektyw i ogólnie uznanych zasad techniki, pozwalającą na ocenę stanu bezpieczeństwa gwoździarki.



Bezpieczeństwo gwoździarki do gwoździ z łbem płaskim:

- Pneumatyczne gwoździarki do gwoździ z łbem płaskim mają prawo obsługiwać i konserwować jedynie przeszkolone osoby.
- Nie dopuszczać dzieci do urządzenia.
- Przed rozpoczęciem każdej pracy sprawdzić prawidłowość funkcjonowania urządzeń zabezpieczających. Sprawdzić dokręcenie wszystkich śrub i nakrętek.
- Unikać wszelkich uszkodzeń urządzenia.
- Nie wolno wykonywać przy urządzeniu żadnych manipulacji, napraw awaryjnych czy działań mających na celu zmianę jego przeznaczenia (np. nie wolno demontować żadnych elementów urządzenia, jak zabezpieczenie kontaktowe, czy spust gwoździarki).
- Utylizację zużytego urządzenia należy przeprowadzić zgodnie z obowiązującymi przepisami.



Bezpieczeństwo pracy:

- Praca z gwoździarką wymaga opanowania i koncentracji.
- Nie dopuszczać dzieci i zwierząt domowych do obszaru eksploatacji gwoździarki oraz do samej gwoździarki.
- Przy podłączaniu do źródła sprężonego powietrza ani podczas pracy z gwoździarką pneumatyczną nie kierować gwoździarki w stronę swoją, innych osób ani zwierząt.
- Podczas pracy z gwoździarką nie dotykać wolną ręką gwoździarki. Niebezpieczeństwo doznania obrażeń!
- Podczas pracy z gwoździarką tak trzymać gwoździarkę, aby w razie odrzutu gwoździarki nie doznać obrażeń głowy ani korpusu.
- Przed napełnieniem magazynku gwoździarki odłączyć urządzenie od źródła sprężonego powietrza.
- Nie wolno używać żadnych metalowych lub podobnych podkładek, mających na celu ograniczenie głębokości wbijania gwoździ. Niebezpieczeństwo doznania obrażeń i/lub uszkodzenia urządzenia.
- Nigdy nie uruchamiać gwoździarki w wolnej przestrzeni.
- **Gwoździarkę w stanie gotowości roboczej trzymać wyłącznie za uchwyt, nigdy za spust.**
- Nigdy nie nosić urządzenia z podłączonym przewodem pneumatycznym blisko ciała (np. zaczepionego za pasek). Niebezpieczeństwo doznania obrażeń!
- Podczas pracy z gwoździarką uważać, aby nie przebić na wylot cienkich materiałów bądź narożników, czy krawędzi.
- Nie stosować gwoździarki w obszarach zagrożonych wybuchem.
- Zachować ostrożność w obecności materiałów łatwopalnych. Gwoździarka może wywołać iskrę zapłonową.
- Podczas pracy z gwoździarką używać wymaganych środków ochronnych, zwłaszcza okularów ochronnych, rękawic roboczych i naszników przeciwhałasowych.
- **Uwaga:** W celu ochrony siebie oraz otoczenia przed niebezpieczeństwem wypadków należy zachować odpowiednie środki ostrożności mające na celu ochronę zdrowia, mienia i środowiska.
- W przypadku zauważenia nieszczelności bądź innych zakłóceń w pracy natychmiast oddzielić gwoździarkę od źródła sprężonego powietrza i usunąć przyczynę zakłócenia.





- Uszkodzoną bądź nieprawidłowo pracującą gwoździarkę należy oddzielić od źródła sprężonego powietrza i oddać do kontroli uprawnionej osobie.
- Na czas dłuższej przerwy w pracy oraz po zakończeniu pracy oddzielić gwoździarkę od źródła sprężonego powietrza i wyjąć z niej gwoździe.
- **Przed wejściem i zejściem z drabiny, schodów, rusztowania, jezdnego pomostu, podestu itp. należy oddzielić gwoździarkę od źródła sprężonego powietrza.**
Należy upewnić się, że podczas pracy z gwoździarką na drabinie, schodach, rusztowaniu, jezdnym pomoście, podeście itp. w obszarze pracy gwoździarki nie znajdują się żadne osoby.
- Nie pracować na podłożach niepewnych, ruchomych lub chwiejnych. Niebezpieczeństwo doznania obrażeń!

6. Uruchamianie

Otworzyć magazynek gwoździ, naciskając na blokadę bezpieczeństwa (poz. 0540).

Umieścić w magazynku odpowiednie gwoździe z łbem płaskim.

Zamknąć magazynek i zabezpieczyć go blokadą bezpieczeństwa (poz. 0450).

Przyłączenie do źródła sprężonego powietrza z zainstalowanym przed nim reduktorem ciśnienia następuje poprzez giętki przewód ciśnieniowy z szybkozłączką. Podczas podłączania urządzenia do źródła sprężonego powietrza nie kierować urządzenia w stronę swoją, innych osób ani zwierząt. Niebezpieczeństwo obrażeń!

Zamknięcie szybkozłączki: w celu zamknięcia szybkozłączki należy umieścić w niej, mocno wciskając, złączkę wtykową szybkozłączki przewodu ciśnieniowego (poz. 0700). Zablokowanie następuje automatycznie.

Otwarcie szybkozłączki: gwoździarka zostaje odłączona od przewodu pneumatycznego poprzez przesunięcie do tyłu zewnętrznego pierścienia złączki.

Uwaga: przy otwieraniu szybkozłączki należy koniecznie przytrzymać przewód ciśnieniowy, żeby uchronić się przed jego uderzeniem -> "efekt pulsującego przewodu". Niebezpieczeństwo doznania obrażeń!

Efektowi pulsującego przewodu można zapobiec stosując bezpieczną złączkę firmy Schneider Druckluft GmbH.

Gwoździarkę uruchamia się przyciskając zabezpieczenie kontaktowe (poz. 0670) do obrabianego materiału, a następnie naciskając na spust (poz. 0310).

Należy dostosować ciśnienie robocze (ciśnienie przepływu) do obrabianego materiału (przestrzegać maksymalnego i minimalnego ciśnienia roboczego (zob. punkt 1 „Dane techniczne”).

Unikać pustych uderzeń.

Przed umieszczeniem gwoździ w magazynku oddzielić gwoździarkę od źródła sprężonego powietrza.

Uszkodzoną bądź nieprawidłowo pracującą gwoździarkę należy oddzielić od źródła sprężonego powietrza i oddać do kontroli uprawnionej osobie.

Kto nie używa oryginalnych lub zalecanych części zamiennych i materiałów eksploatacyjnych Schneider Druckluft, ten bierze na siebie odpowiedzialność za uszkodzenie gwoździarki oraz obrażenia doznane przez użytkownika i inne osoby. W takim wypadku natychmiast wygasa gwarancja i rękojmia producenta.

Na czas dłuższej przerwy w pracy oraz po zakończeniu pracy oddzielić gwoździarkę od źródła sprężonego powietrza i wyjąć z niej gwoździe.

Nie wolno składać gwoździarki do przechowania z elementami mocującymi znajdującymi się w magazynku.

7. Konserwacja

Stosowanie się do podanych tu wskazówek dotyczących konserwacji zapewni długą żywotność i bezawaryjną eksploatację gwoździarki do gwoździ z łbem płaskim. Warunkiem trwałego funkcjonowania gwoździarki bez zakłóceń jest regularne smarowanie.

Smarowanie można przeprowadzić:

a) **za pomocą naolejacza mgłowego:**

Kompletna jednostka konserwacyjna zawiera naolejacz mgłowy, umieszczony przy sprężarce bądź systemie rurociągowym (zob. punkt 10 „Wyposażenie”).

b) **za pomocą naolejacza przewodowego:** w bezpośrednim pobliżu narzędzia (w odległości ok. 50 cm) jest zainstalowany naolejacz przewodowy, zapewniający dostateczne smarowanie narzędzia (zob. punkt 10 „Wyposażenie”).

c) **ręcznie:**

W przypadku braku naolejacza mgłowego trzeba przed każdym uruchomieniem nasmarować młot udarowy kilkoma kroplami specjalnego oleju do narzędzi pneumatycznych (zob. punkt 10 „Wyposażenie”) przez złączkę wtykową (poz. 0700).

Jeżeli gwoździarka nie była używana przez kilka tygodni, trzeba dodatkowo dodać parę kropel specjalnego oleju dla narzędzi pneumatycznych (zob. punkt 10 „Wyposażenie”) przez złączkę wtykową (poz. 0700).

Magazynek gwoździ należy regularnie czyścić (przedmuchiwać).

Przechowywać gwoździarkę tylko w suchych pomieszczeniach i w temperaturze powyżej 10 °C.

8. Usuwanie nieprawidłowości

Uwaga: Należy bezwzględnie stosować się do wskazówek dotyczących konserwacji (punkt 5):

Występujące nieprawidłowości i ich przyczyny	Środki zaradcze:
A. Urządzenie nie funkcjonuje:	
- Za niskie ciśnienie robocze (ciśnienie przepływu):	- Zwiększyć ciśnienie robocze (ciśnienie przepływu). Przestrzegać dopuszczalnego ciśnienia roboczego (ciśnienia przepływu) (zob. punkt 1 „Dane techniczne”).
B. Sprężone powietrze uchodzi przez otwór głowicy (poz. 0050):	
- Jeden z pierścieni uszczelniających jest uszkodzony lub zanieczyszczony przez ciała obce:	- Wyczyścić pierścienie uszczelniające.

Występujące nieprawidłowości i ich przyczyny	Środki zaradcze:
C. Sprężone powietrze uchodzi przez przestrzeń między korpusem (poz. 0380) a głowicą (poz. 0050):	
- Śruby cylindryczne (poz. 0030) są luźne:	- Dokręcić śruby cylindryczne.
- Pierścienie uszczelniające są uszkodzone:	- Wymienić pierścienie uszczelniające.
D. Popychacz (poz. 0160) nie cofa się do końca:	
- Za niskie ciśnienie robocze (ciśnienie przepływu):	- Zwiększyć ciśnienie robocze (ciśnienie przepływu). Przestrzegać dopuszczalnego ciśnienia roboczego (ciśnienia przepływu) (zob. punkt 1 „Dane techniczne”).
- Popychacz chodzi ciężko, ponieważ smarowanie jest niedostateczne:	- Dobrze nasmarować urządzenie przez złączkę wtykową (poz. 0700).
- Pierścień o-ring (poz. 0170) przy popychaczu (poz. 0160) jest uszkodzony:	- Wymienić pierścień o-ring przy popychaczu.
E. Gwoździe nie są wbijane do końca:	
- Za niskie ciśnienie robocze (ciśnienie przepływu):	- Zwiększać ciśnienie robocze (ciśnienie przepływu) w korkach co 0,5 bar, aż gwoździe będą wbijane prawidłowo. Przestrzegać dopuszczalnego ciśnienia roboczego (ciśnienia przepływu) (zob. punkt 1 „Dane techniczne”).
- Za małą średnicą przewodu:	- Użyć przewodu o odpowiedniej średnicy. Minimalna średnica wewnętrzna przewodu 9 mm.
- Popychacz (poz. 0160) jest zużyty lub złamany:	- Wymienić popychacz.
F. Gwoździe są powyginane albo wystają:	
- Popychacz (poz. 0160) jest zużyty:	- Wymienić popychacz.
- Popychacz (poz. 0160) jest złamany:	- Wymienić popychacz.
- Za niskie ciśnienie robocze (ciśnienie przepływu):	- Zwiększyć ciśnienie robocze (ciśnienie przepływu). Przestrzegać dopuszczalnego ciśnienia roboczego (ciśnienia przepływu) (zob. punkt 1 „Dane techniczne”).
G. Urządzenie pracuje za wolno:	
- Zawór spustu (poz. 0220) jest uszkodzony:	- Wymienić zawór spustu.
- Za małą średnicą przewodu:	- Użyć przewodu o odpowiedniej średnicy. Minimalna średnica wewnętrzna przewodu 9 mm.

Występujące nieprawidłowości i ich przyczyny	Środki zaradcze:
- Za niskie ciśnienie robocze (ciśnienie przepływu):	- Zwiększyć ciśnienie robocze (ciśnienie przepływu). Przestrzegać dopuszczalnego ciśnienia roboczego (ciśnienia przepływu) (zob. punkt 1 „Dane techniczne”).
- Niedostateczne smarowanie:	- nasmarować urządzenie przez złączkę wtykową (poz. 0700).
H. Popychacz (poz. 0160) zaciskuje się:	
- Gwoździe spiętrzają się i/lub niecałkowicie przesuwają do przodu:	- Używane są niewłaściwe gwoździe. Używać odpowiednich gwoździ.
- Prowadnica gwoździ (poz. 0460) jest zabrudzona:	- Wyczyścić prowadnicę gwoździ.
- Na popychaczu (poz. 0160) tworzą się zadziory:	- Wygładzić popychacz.
I. Brak transportu gwoździ:	
- Brak gwoździ w magazynku:	- Uzupełnić gwoździe.
- Popychacz (poz. 0160) nie cofa się:	- Uszkodzony zawór głowicy (poz. 0120), wymienić. - Za niskie ciśnienie robocze. Zwiększyć ciśnienie robocze (ciśnienie przepływu). Przestrzegać dopuszczalnego ciśnienia roboczego (ciśnienia przepływu) (zob. punkt 1 „Dane techniczne”).
- Suwak gwoździ (poz. 0480) jest uszkodzony:	- Wymienić suwak gwoździ.
- Prowadnica gwoździ (poz. 0460) jest zabrudzona:	- Wyczyścić (przedmuchać) prowadnicę gwoździ.
- Sprężyna w magazynku jest uszkodzona:	- Wymienić sprężynę.
- Na popychaczu (poz. 0160) tworzą się zadziory:	- Wygładzić popychacz.

Wymiana części zamiennych w przestrzeni cylindra.

Uwaga: przed podjęciem prac bezwzględnie oddzielić urządzenie od źródła sprężonego powietrza.

Odkręcanie głowicy (poz. 0050):

Odkręcić śruby cylindryczne (poz. 0030) na głowicy (poz. 0050) kluczem inbusowym i ostrożnie unieść głowicę.

Ostrożnie wyjąć popychacz (poz. 0160) i cylinder (poz. 0180) z buforem (poz. 0200).

Montaż w odwrotnej kolejności.

Wymiana zaworu spustu (poz. 0220):

Zdemontować trzpień (poz. 0320), pierścień o-ring (poz. 0300) i spust (poz. 0310).

Wyjąć zawór spustu (poz. 0220).

Montaż w odwrotnej kolejności.

W razie zakłóceń oraz pytań dotyczących pracy ze sprężonym powietrzem do Państwa dyspozycji jest serwis Schneider Druckluft w Jankach pod numerem telefonu: (022) 711 41 67.

9. Warunki gwarancji

Podstawą wszystkich roszczeń gwarancyjnych jest dowód zakupu. Szkody powstałe w wyniku nieprawidłowej obsługi gwoździarki do gwoździ z łbem płaskim nie są objęte gwarancją.

W razie pytań prosimy Państwa o podanie typu i nr art. gwoździarki.

- Zgodnie z postanowieniami ustawowymi na wszystkie produkty uzyskują Państwo 24-miesięczną gwarancję w przypadku wyłącznie prywatnego ich użytkowania, natomiast w przypadku użytkowania przemysłowego 12-miesięczną gwarancję obejmującą wady materiałowe i wykonawcze.
- **10 lat** gwarancji na dostawę części zamiennych.

Gwarancja nie dotyczy:

- części eksploatacyjnych
- uszkodzeń spowodowanych przeciążeniem gwoździarki
- uszkodzeń spowodowanych nieprawidłowym użytkowaniem
- uszkodzeń spowodowanych brakiem konserwacji
- uszkodzeń spowodowanych występowaniem pyłu.
- uszkodzeń spowodowanych nieznaną sposobu funkcjonowania
- uszkodzeń spowodowanych używaniem nieodpowiednich elementów łączących
- uszkodzeń spowodowanych stosowaniem nieprzygotowanego sprężonego powietrza.

W przypadku wysuwania roszczeń gwarancyjnych gwoździarka musi znajdować się w stanie oryginalnym.

10. Wyposażenie

W charakterze przewodu pneumatycznego do gwoździarek polecamy:

przewód pneumatyczny DLS-SK-SF 15,5-10/5m z szybkozłączką i tuleją nasadową nr art. D 730 032

przewód pneumatyczny DLS-SK-SF 15,5-10/10m z szybkozłączką i tuleją nasadową nr art. D 730 031

Gwoździe z łbem płaskim do gwoździarek:

typ SN 116 NK, długość 16 mm 5000 szt. nr art. C 520 002

typ SN 120 NK, długość 20 mm 5000 szt. nr art. C 520 003

typ SN 125 NK, długość 25 mm 5000 szt. nr art. C 520 004

typ SN 130 NK, długość 30 mm 5000 szt. nr art. C 520 005

typ SN 130 V2A, długość 30 mm 5000 szt. nr art. C 521 005

typ SN 135 NK, długość 35 mm 5000 szt. nr art. C 520 006

typ SN 140 NK, długość 40 mm 5000 szt. nr art. C 520 008

typ SN 150 NK, długość 50 mm 5000 szt. nr art. C 520 010

W charakterze środków ochronnych do pracy z gwoździarką do gwoździ z łbem płaskim polecamy:

rękawice robocze ABHS nr art. G 001 009

okulary BRL bezbarwne nr art. G 010 125

nauszniki przeciwhałasowe GSC z pałąkiem nr art. B 007 030

Do smarowania gwoździarki do gwoździ z łbem płaskim polecamy:

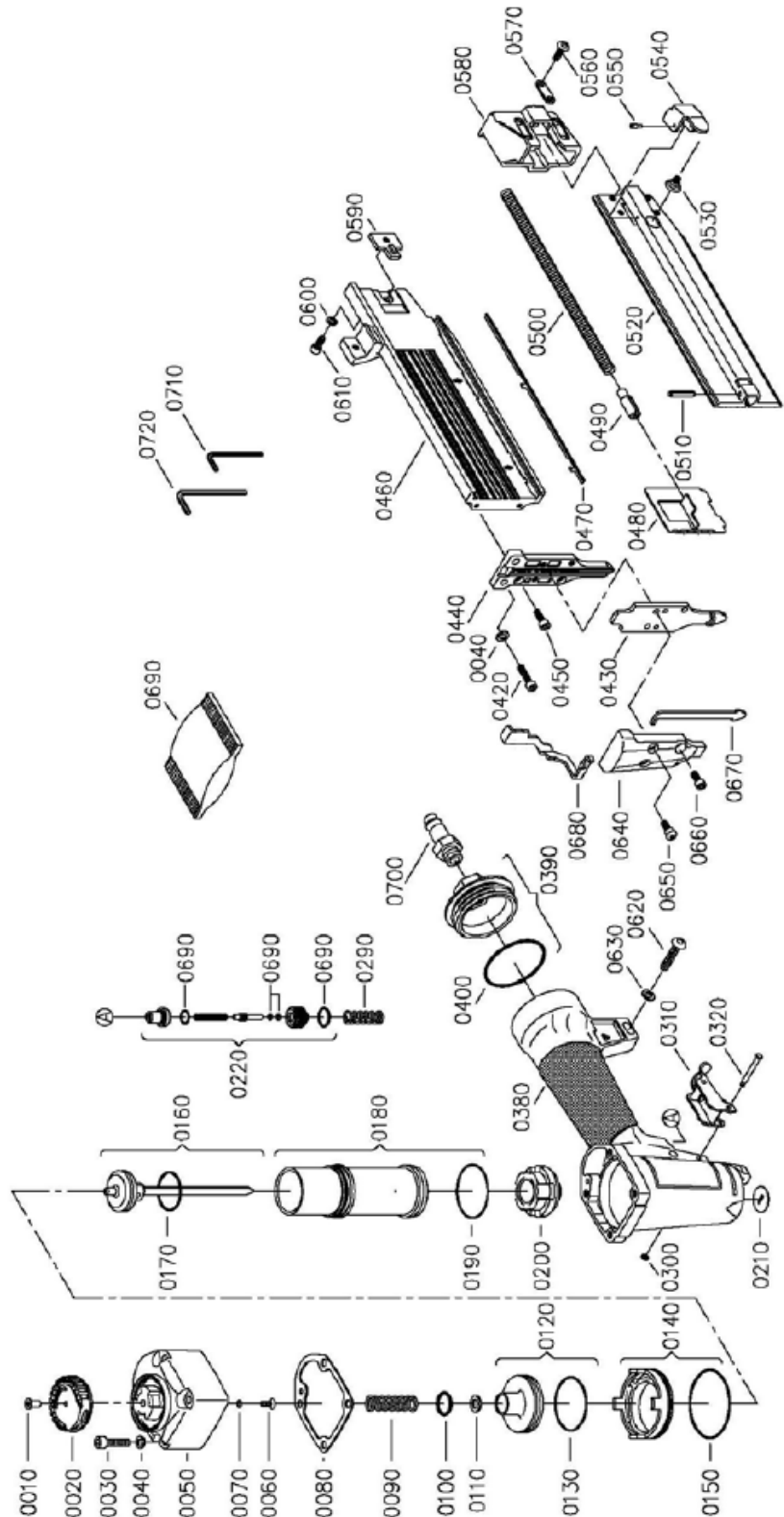
naolejacz przewodowy R3/8" wewn. nr art. D 640 072

specjalny olej do narzędzi pneumatycznych (1 l) nr art. B 770 000

W naszym programie dostaw posiadamy duży asortyment narzędzi i urządzeń pneumatycznych. Dział Handlowy naszej firmy chętnie doradzi Państwu w tym względzie pod numerem telefonu (022) 711 41 61-64.

11. Rysunek aksonometryczny i lista części zamiennych

11.1 Rysunek aksonometryczny gwoździarki SNG-SF 50



**11.2. Lista części
zamiennych do
gwoździarki
SNG-SF 50**

Poz.	Nr art.	Opis	Ilość
0010	G 415 156	Tuleja gwintowana M3 x 5,5 z pierścieniem oporowym	1
0020	G 415 157	System odprowadzania powietrza D 38,0 x 1-,6	1
0030	G 415 198	Śruba cylindryczna M5 x 40 – 8.8	4
0040	G 720 708	Pierścień sprężysty, cynkowany, format A5	6
0050	G 415 199	Głowica 65,0 x 48,4 x 52,0	1
0060	G 414 281	Śruba cylindryczna M3 x 6 – 8.8	1
0070	G 405 126	Pierścień o-ring 2,5 x 1,5; NBR 70	1
0080	G 415 159	Uszczelnienie	1
0090	G 415 160	Sprężyna dociskowa 10,6 x 1,8 x 21,0	1
0100	G 402 434	Pierścień o-ring 14,5 x 2,5 NBR 70	1
0110	G 400 581	Podkładka DIN 125 B 5,3	1
0120	G 415 161	Zawór głowicy D 37,1 x 24,4 kompletny	1
0130	G 407 120	Pierścień o-ring 33,5 x 2,1 NBR 70	1
0140	G 415 162	Pierścień cylindryczny D 47,3 x 20,0, komplet	1
0150	G 414 889	Pierścień o-ring 45,0 x 2,0 NBR 70	1
0160	G 415 200	Popychacz kompletny, D 27,7 x 133,0	1
0170	G 415 164	Pierścień o-ring	1
0180	G 415 201	Cylinder D 35,85 x 102,4 kompletny	1
0190	G 405 557	Pierścień o-ring 31,5 x 1,8 NBR 70	1
0200	G 415 166	Bufor 34,5 x 22,2	1
0210	G 415 167	Prowadnica popychacza D 15,6 x 1,0	1
0220	G 415 168	Zawór spustu kompletny	1
0290	G 415 169	Sprężyna dociskowa 9,5 x 0,5 x 16,0	1
0300	G 415 170	Pierścień o-ring	1
0310	G 415 171	Spust 48,0 x 15,8 x 3,2	1
0320	G 415 172	Trzpień z kołnierzem oporowym 2,95 x 29,6	1
0380	G 415 175	Korpus	1
0390	G 415 176	Przyłącze 1/4" wewn., D 49,5 SW21	1
0400	G 415 177	Pierścień o-ring	1
0420	G 404 433	Śruba cylindryczna M5 x 16 – 8.8	2
0430	G 415 202	Pokrywa 91,0 x 3,0 x 25,0	1
0440	G 415 203	Płyta prowadnicy 91,5 x 32,0 x 5,0	1
0450	G 415 180	Śruba cylindryczna M4 x 16 m. ISK	2
0460	G 415 204	Prowadnica gwoździ 60,0 x 200,0	1
0470	G 415 182	Szyna gwoździ L 160,0	1
0480	G 415 205	Suwak gwoździ 40,0 x 49,2	1
0490	G 415 184	uchwyt sprężyny D 7,7 x 24,5 x d 5,9	1
0500	G 415 185	Sprężyna dociskowa 7,0 x 0,5 x 300,0	1
0510	G 404 442	Kolek rozprężny DIN 1481; 3,0 x 12,0	1
0520	G 415 206	Pokrywa magazynka 55,7 x 200,0	1
0530	G 415 187	Sprężyna dociskowa 10,6 x 1,0 x 11,5	1
0540	G 415 188	Blokada bezpieczeństwa 36,0 x 17,0 x 2,2	1
0550	G 415 189	Kolek 3,0 x 8,5 x 2,0	2

Poz.	Nr art.	Opis	Ilość
0560	G 405 757	Śruba soczewkowa M4 x 13 – 10.9	4
0570	G 415 190	Płyta przytrzymująca 21,0 x 6,9 x 4,0	3
0580	G 415 207	Nakładka zamykająca	1
0590	G 415 192	Ogranicznik M4	1
0600	G 720 701	Pierścień sprężysty cynkowany, format A4	1
0610	G 403 221	Śruba cylindryczna M4 x 6 – 8.8	1
0620	G 414 426	Śruba soczewkowa M5 x 20 – 10.9	1
0630	G 400 581	Podkładka DIN 125 B 5,3	1
0640	G 415 208	Pokrywa plastikowa 74,7 x 32,3	1
0650	G 415 194	Śruba pasowa głowicy soczewkowej M4 x 8	2
0660	G 403 264	Śruba cylindryczna M4 x 8 – 8.8	1
0670	G 415 209	Zabezpieczenie kontaktowe A; L72,7	1
0680	G 415 195	Zabezpieczenie kontaktowe B	1
0690	G 415 197	Zestaw uszczelnień	1
0700	E 033 222	Złączka wtykowa R1/4"zewn.	1
0710	G 406 827	Klucz inbusowy SW3	1
0720	G 422 007	Klucz inbusowy SW4	1
bez ilustr.	G 880 514	Instrukcja obsługi D 300 066 – 08	1

**12. Deklaracja
zgodności z
normami WE**

Producent: Schneider Druckluft GmbH
Ferdinand-Lassalle-Str. 43
72770 Reutlingen

Nazwa produktu: Gwoździarka do gwoździ z łbem płaskim
Typ: SNG-SF 50
Numer artykułu: G 300 054

Deklaracja:

Produkt jest zaprojektowany, skonstruowany i wykonany zgodnie z wymaganiami Dyrektywy Maszynowej 89/392/EWG w brzmieniu Dyrektywy 98/37/WE.

Stosowane są następujące normy zharmonizowane:

- DIN EN ISO 12100 – 1 / - 2
- DIN EN 792-13:2001

Dokumentacja i instrukcja obsługi:

Dokumentacja dostawy, deklaracja zgodności i instrukcja obsługi są dołączone do produktu.

Dokumentacja produktu i zgodności znajdują się w archiwum firmy Schneider Druckluft GmbH.

Uwaga:

Niniejsza deklaracja nie jest gwarancją cech produktu. Należy przestrzegać wskazówek dotyczących bezpieczeństwa zawartych w dokumentacji dołączonej do produktu.

Reutlingen, dn.
10.04.2006

Schneider Druckluft GmbH
Ferdinand-Lassalle-Str. 43, Tel. 07121/959-0
72770 Reutlingen



g
(Kierownik
Technicznych)

ds.

13. Miejsce na notatki

Typ: Gwoździarka do gwoździ z
łbem płaskim SNG-SF 50

Numer seryjny:

Kontroler:

14. Adres



Dla zapewnienia Państwu porad i wsparcia w sprawach serwisowych, do Państwa dyspozycji pozostają nasi partnerzy. W razie potrzeby bardzo prosimy o kontakt:

Tooltechnic Systems (Polska) Sp. z o. o.

Dział Schneider

Tel.: (Dział Handlowy): (022) 711 41 61-64

Tel.: (Serwis): (022) 711 41 67

Fax: (022) 720 11 00-01

E-mail: tooltechnic_poland@festool.com

www.festool.pl

www.schneider-druckluft.com

Zastrzegamy sobie prawo do zmian technicznych

Rysunki mogą różnić się od oryginału.

Stan z kwietnia 2006

G880514.doc